



Лак АС 586М – предназначен для матирования шкал приборов и проводов. Такое вещество позволяет покрывать металлические изделия, которые эксплуатируются в разных условиях климата, в том числе в тропическом. Такие покрытия позволяют сохранить поверхность от окисления и других видов коррозии от воздействия влаги и различных температурных перепадов.

Лак АС 586М при покрытии образует гладкую глянцевую однородную поверхность, без морщин, посторонних включений и потеков.

Рекомендуется нанесение лаков АС 586М производить в несколько слоев, это позволяет повысить эксплуатационные свойства обработанных изделий и придать им хороший внешний вид. В качестве растворителей в лаковых производствах используется различные сорта скипидара, спирт, льняное масло.

Лак АС 586М наносится на поверхность с помощью распылителя, при необходимости разбавляется растворителем. Его можно наносить на поверхности (алюминиевые сплавы, латунь, кадмированная сталь, медные сплавы, бронзы и пр.) без грунтования. Изделия, которые покрыты лаком, могут эксплуатироваться в зонах с различными климатическими условиями.

Лак АС 586М обладает несомненным преимуществом – он быстро сохнет. Время полного высыхания зависит от количества слоев нанесения и площади обрабатываемой поверхности.

Вещества этой марки АС обладают такими свойствами (согласно нормативным отраслевым стандартам):

- внешний вид – при высыхании образует однородное покрытие без посторонних включений, иногда может появляться незначительная шагрень;
- массовая доля веществ нелетучих – не менее 10%;
- условная вязкость (по вискозиметру типа ВЗ-246, с диаметром сопла 4 мм) составляет 12-200 секунд при температуре $(20 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$;
- время высыхания при горячей сушке – в пределах 4 часов;
- время высыхания при естественной сушке до степени 3 – составляет около 24 часов при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$;
- температура вспышки в закрытом тигле при классе опасности 3 – менее минус 23°C и не более плюс 61°C ;
- температура вспышки в закрытом тигле при классе опасности 9 – не более плюс 90°C .

Производства и испытания лаков АС 586М и красочных изделий должно соответствовать принятым отраслевым нормам безопасности. Концентрация в воздухе рабочей зоны вредных веществ не должна превышать допустимые значения и безопасные уровни воздействия. Все работы, проводящиеся при изготовлении этих веществ, должны быть произведены при работающей общеобменной местной вытяжной и приточно-вытяжной вентиляции с механическим побуждением.

По вопросам приобретения **лака АС 586М** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Лак АС 586М

просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52;

;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов