



Фосфонитриланилид – это антипирен для смол кремнийорганических в самолетостроении. Это вещество является аминофосфазеном, отвердителем эпоксидных смол. Широко применяется в разных сферах промышленности, в том числе для производства армированных пластиков.

#### **Основные характеристики фосфонитриланилида**

Фосфонитриланилид обладает такими физико-химическими характеристиками:

- внешний вид фосфонитриланилида – порошок серо-коричневого цвета;
- содержание в составе серы – 13%;
- содержание в составе азота – 15%.

#### **Как один из компонентов, фосфонитриланилид выступает в качестве связующего для армированных пластиков.**

Это позволяет повысить прочностные характеристики материала при температурах 150-200°C, укрепить их стойкость к тепловому старению и их огнестойкость.

При производстве армированных пластиков с эпоксидным связующим предъявляют повышенные требования, чтобы достичь высоких показателей качества получаемого фосфонитриланилида. Применяя фосфонитриланилид, при технологических процессах совместно с армирующими свойствами волокнистых наполнителей в качестве препрегов в композиционные структуры, получают материал с пониженной горючестью, высокой прочностью и надежностью, герметичностью и стабильностью свойств.

Основными способами получения в промышленном производстве препрегов в виде лент, тканей и жгутов из углеродных, стеклянных и органических армирующих волокон, как наполнителей, является их обязательная пропитка в 55-70%-ных растворах органических летучих растворителей. Чтобы удалить растворитель, композицию нагревают с помощью различных теплоносителей – воды, пара или электронагрева. При этом температура в шахте не должна превышать 120-130°C, и время – 20-30 минут. В таких условиях полученный препрег получается на выходе не липким и эластичным, а сматывается в рулон без дополнительных прокладочных или изоляционных материалов (бумаги, пленки и пр.). Полученный материал сохраняет свои свойства не менее года.

Для изделий, полученных на основе эпоксидных композиций, которые будут длительно эксплуатироваться в условиях повышенных температур, самым важным является показатель сохранения прочности при сдвиге, сгибе или сжатии. Такой показатель определяется температурой стеклования



Фосфонитриланилид

фосфонитриланилида. Самыми точными являются методы оценки = дифференциально-сканирующей калориметрии и динамический с помощью торсионного маятника.

По вопросам приобретения **фосфонитриланилида** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

**(495)-790- 14-52;**

;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов