Фенопласт 0122 и другие его марки получаются отверждением смол при повышенных температурах. Для наволачных используют смолы с отвердителями, для резольных – с катализаторами отверждения, а также содержащие пластификаторы, красители, аппретирующие добавки, смазывающие вещества.

По типам наполнителей их подразделяют на армированные и дисперсно-наполненные. Составляющие также влияют на их физико-механические свойства (плотность, ударная вязкость, теплостойкость и пр.). Фенопласт 0122 относят к новолачным фенопластам общего назначения с органическим отвердителем, с методом обработки – компрессионным и литьевым прессованием.

Фенопласт 0122 применяют в качестве конструкционных материалов, в электротехнике, в технике фрикционного и антифрикционного назначения.

Состав и свойства различных фенопластов:

— Новолачные – имеют процентный состав – смола 42%, наполнители 35-45%, отвердители 6-9%, стеарин или его производная -2%, красители1-2%.
— Резольные – состав – смолы- 35-50%, наполнители – 40-60%, гексаметилентетерамин 1-2%, катализаторы отверждения и олеиновая кислота по 1-2%.
— Безаммиачные не содержат гексаметилентетрамин.
— Высоконаполненные – содержат более 80% наполнителяантегмита, кварцевыйпесок, зернистый абразив.
— Дисперсно-наполненные фенопласты получают эмульсионным, шнековым или суховальцевым методом путем совмещения наполнителя с различными смесителями и отверждая его.
— Армированные в составе имеют асбестовые волокна, полиэфирные и полиэмидные стекловолокна, вещества растительного происхождения, углеродные волокна, древесный шпон, бумагу, тканые волокна.

Описание различных марок:

— Марки 02-01022, в том числе фенопласт 0122, относятся к группе новолачных общего назначения, с основным органическим наполнителем, и допускающий методы обработки путем литьевого или компрессионного прессования.
— Марки Cn-342-02, Cn3-342-02 относятся у группе специального безаммиачного типа, резольные с электрическими показателями и повышенными механическими показателями, с органическими наполнителями, методы обработки – литьевое и компрессионное прессование.
— Марки Э2-330-02, Э9-342-73, Э10-342-63 – относят к электроизольным фенопластам, резольных эмульсионных с повышенными электропоказателями групп, с органическими и минеральными наполнителями.
— Марка Вх5 010-73 – влагохимостойкий новолачный с повышенными показателями электрической прочности и термостойкости, с органическими и минеральными наполнителями.
— Марки У1-301-07, У2-301-07, У4-080-22 – резольный ударопрочный с высокими электрическиим показателями.
— Марки Ж2-00-60, Ж3-01062, Ж7-01083 – новолачные жаростойкие с повышенной ударной вязкостью, текучестью и водостойкостью, и стойкостью от накала.

По вопросам приобретения **фенопласта 0122** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: