



Добавка ЦКН относится к гальваническим добавкам и композициям. Марки таких композиций определяют их применение (ЦКН-1 – ЦКН-74). Добавка ЦКН, в зависимости от марки, используется в различных процессах – для блескообразования, усиления блеска, декоративного покрытия и пр. Процессы применения добавок ЦКН

Добавка ЦКН применяется в таких процессах:

- цинкование;
- пассивация;
- кадмирование
- никелирование;
- оловянирование;
- хромирование;
- свинцевание;
- меднение;
- холодное чернение;
- полимерное защитное покрытие;
- травление;
- обезжиривание.
- травление и химическое оксидирование алюминия
- удаление некачественных покрытий

Цинкование

Щелочной электролит:

- [ЦКН-01](#)
- [ЦКН-02](#)
- [ЦКН-03](#)



- ЦКН-11 - полублестящие цинковые покрытия под ЛКП;
- [ЦКН-12](#) - основной блескообразователь;
- ЦКН-13 - усиление блеска;
- ЦКН-14 - устранение примесей и влияния тяжелых металлов.

Слабокислый электролит:

- [ЦКН-1](#) - усиление блеска и снижение покрытия;
- [ЦКН-2](#) - покрытие под ЛКП;
- [ЦКН-3](#) - основной блескообразователь.

Безамонийное цинкование:

- ЦКН-3 - основной блескообразователь;
- ЦКН-4 - добавка к электролиту.

Пассивация

- [ЦКН-21А](#) - защитно-декоративные хроматные пленки с голубым покрытием;
- [ЦКН-21Б](#) - раствор, не содержащий Cr (VI);
- [ЦКН-22](#) - декоративные хроматные пленки с голубым покрытием;
- [ЦКН-23](#) - защитные радужные хроматные пленки;
- [ЦКН-25](#) - декоративные бесцветные хроматные пленки.
- [ЦКН-26-1](#) — защитное полимерное покрытие на водной основе
- [ЦКН-28](#) — силикатная пассивация цинковых покрытий



Кадмирование

- [ЦКН-04](#) — для сульфатно-аммонийного кадмирования
- [Диспергатор НФ-М](#) — процесс сульфатно-аммонийного кадмирования

Никелирование

- [ЦКН-11](#) - блескообразователь, аналог сахарина;
- ЦКН-12 - основной блескообразователь;
- [ЦКН-13](#) - выравнивающая добавка;
- [ЦКН-14](#) - антипиттинговая добавка (механическое перемешивание);
- [ЦКН-15](#) - антипиттинговая добавка (воздушное перемешивание).

Оловянирование

- [ЦКН-31](#) - используется для получения блестящих покрытий;
- [ЦКН-32](#) - антиоксидант для ионов олова;
- [ЦКН-33](#) - эмульгатор;
- [ЦКН-34](#) - флокулянт.

Хромирование

- [ЦКН-41](#) - износостойкое покрытие без подтравы основы.

Свинцевание

- [ЦКН-45А](#), [ЦКН-45Б](#) для электроосаждения свинца из метилсульфонового электролита



Меднение

- ЦКН-71 - пластичное покрытие с зеркальным блеском;
- [ЦКН-72](#) - покрытие с высокой степенью микровыравнивания;
- [ЦКН-73](#) - сернокислые электролиты;
- [ЦКН-74](#) - выравнивающая добавка.

Холодное чернение

- [ЦКН-51А](#) - защитно-декоративная пленка черного цвета;
- [ЦКН-51Б](#) - из стали углеродистой;
- [ЦКН-52](#) - получение черной патины на медных поверхностях.

Полимерное защитное покрытие

- ЦКН-26-1 - финишное покрытие различных сплавов, повышение их коррозионной стойкости.

Травление

- [ЦКН-60](#) - для растворов травления сталей
- [ЦКН-61](#) - ингибитор растворов для кислотного травления сталей.

Обезжиривание

- [ЦКН-62](#) - химическое обезжиривание для черных металлов;
- [ЦКН-63](#) - химическое обезжиривание для цветных металлов;
- [ЦКН-64](#) - электрохимическое обезжиривание для черных металлов;



- [ЦКН-65](#) – электрохимическое обезжиривание для цветных металлов;
- [ЦКН-66](#) – химическое обезжиривание для драгоценных металлов.

Травление и химическое оксидирование алюминия

- [ЦКН-67](#)
- [ЦКН-68 и Технолюкс](#)
- [ЦКН-69](#)
- [ЦКН-80](#)

Удаление некачественных покрытий

- [ЦКН-101](#) для электрохимического удаления некачественных серебряных покрытий
- [ЦКН-102](#) для химического удаления некачественных оловянных, свинцовых, никелевых покрытий

Химическое никелирование

- [ЦКН-110](#)— процесс никелевой цементации
- [ЦКН-111](#) — процесс химического никелирования

Электролиты, растворы, соли

Добавка ЦКН подбирается в зависимости от покрытия и его свойства.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Добавка ЦКН

По вопросам приобретения Добавка ЦКН и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов