



Травление металла в кислотах широко применяется в металлургии и машиностроении для удаления с его поверхности окалины и ржавчины. В процессе травления только 5% кислоты расходуется на растворение окислов окалины и ржавчины, а 55% на растворение чистого металла, что ведет к его значительным потерям и недопустимо для многих металлических изделий.

Кроме того, процесс травления сопровождается обычно неравномерностью растворения металла, перетравами (особенно в серной кислоте), что способствует появлению будущих очагов коррозии, а также поглощение металлом, выделяющегося при травлении водорода, вызывает изменение его физико-механических и физико-химических свойств.

Все эти нежелательные явления могут быть эффективно предотвращены введением в травильные растворы ингибиторов кислотной коррозии, которые позволяют раствориться только окалине и ржавчине, и тормозят процесс разрушения чистого металла, предотвращая его потери.

Ингибиторы кислотной коррозии «СНТ-1» марка А и Б применяются при травлении металла в серной и соляной кислотах, а также их смесей.

Для соляной кислоты:

[СНТ-1 / SNT-1 марка А](#)

Для серной кислоты:

[СНТ-1 / SNT-1 марка Б](#)

По вопросам приобретения **органических ингибиторов коррозии** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов