



Огнезащитный состав ОЗС-МВ®

Техническая консультация

Назначение	Создание огнезащитного покрытия на воздуховодах (оцинкованных и не оцинкованных), каналах дымоудаления, системах кондиционирования
Состав	Неорганические связующие и инертные наполнители
Цвет	От светло-серого до темно-серого
Плотность	1,2-1,6 г/см ³
Массовая доля нелетучих веществ	70±5%
Время высыхания до степени 3 при температуре 20±2°С не более	12 час.
Коэффициент вспучиваемости при температуре 800°С	5-15
Условия эксплуатации	Внутри помещений с относительной влажностью воздуха не более 80%. На открытом воздухе под навесом, в сырых помещениях (подземных автостоянках и т.п.) с водостойким огнезащитным покрытием МПВО (0,2 мм) На объектах атомной энергетики и промышленности в зонах строгого режима с покрывным слоем эпоксидной эмали типа ЭП-525 (0,07 мм)
Срок эксплуатации	Не менее 10 лет
Подтверждающий документ	ТУ 5775 -008-17297211-02
Сертификат	С-RU.ПБ01.В.01533
Документы	Отчет о сертификационных испытаниях Письмо об испытаниях на дезактивируемость

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Инструкция по применению	ГР-003-2002 «Технологический регламент на способ огнезащиты воздуховодов с применением состава ОЗС-МВ»
Вид тары	Полиэтиленовые бидоны по 50 кг
Гарантийный срок хранения до использования	12 мес.

Способ применения огнезащитного состава ОЗС-МВ

Огнезащита воздуховодов

1. Перед нанесением состава поверхность воздуховодов необходимо очистить от грязи, битумных и жировых пятен с помощью моющих растворов.
2. Состав ОЗС-МВ перед применением следует тщательно перемешать.
3. Состав ОЗС-МВ необходимо наносить на сухую поверхность. Состав наносится при температуре воздуха не ниже 0°C и влажности не выше 80%.
4. В случае если огнезащитный состав ОЗС-МВ наносится на неогрунтованную поверхность воздуховодов, то первый слой должен быть толщиной не более 1,5 мм. Работы по нанесению остальных слоев ОЗС-МВ должны проводиться после полного высыхания первого слоя. Толщина одного слоя должна быть не более 4 мм.
5. На участках повышенной вибрации воздуховодов (более 250 Гц) перед нанесением состава ОЗС-МВ необходимо выполнять армирование стеклосеткой с размерами ячеек 5×5 мм.
6. Нанесение состава ОЗС-МВ производится пневмораспылением с помощью установки типа СО-150 или вручную шпателем. Потери материала при нанесении пневмораспылением составляют 10-15%.
7. Работы по нанесению каждого последующего слоя ОЗС-МВ должны проводиться после полного высыхания предыдущего слоя. Время полного высыхания одного слоя покрытия при температуре 20°C составляет 12 ч.

По вопросам приобретения **Огнезащитный состав ОЗС-МВ®** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Огнезащитный состав ОЗС-МВ®

заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов