



Описание:

При обработке металла перед покраской происходит одновременное обезжиривание и очистка от загрязнений, удаление продуктов коррозии и образование цинко-фосфатного аморфного покрытия массой 0,2-1,0 г/м², которое значительно улучшает защитные и физико-механические свойства лакокрасочного покрытия.

Обработка металла перед покраской препаратом гарантирует качество и долгую службу лакокрасочного покрытия. КФ-22 – это концентрированное жидкое пенное средство на основе ортофосфорной кислоты. Водорастворимо, биоразлагаемо. Взрыво-, пожаробезопасно. В химическом отношении стабильно в воде и на воздухе, не разлагается с выделением вредных веществ. Не токсично. Является негорючей жидкостью. Не замерзает при отрицательных температурах. Плотность 1,2 г/см куб. при t = 20 С, рН 1,90 (1% раствора в дистиллированной воде).

Применение:

- Одновременное обезжиривание – фосфатирование стальных поверхностей методом погружения
- концентрация раствора КФ-22 — 5-10%
- температура — 30-60 град.С,
- рН -3,8-4,3
- время обработки — 5-10 минут.

По окончании обработки поверхности промыть водой, провести пассивацию средством Антэкс ПС в концентрации 2-3%. Затем просушить.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- Одновременное обезжиривание - фосфатирование поверхностей из алюминиевых сплавов методом погружения

— концентрация раствора КФ-22 — 5-10%

— концентрация калия фтористокислого 0,2-1,5 г/л

— температура — 30-60 град.С,

— рН -3,8-4,3

— время обработки — 5-10 минут.

- Кислотное обезжиривание металлов

Метод погружения

— концентрация раствора КФ-22 — 5-10%

— температура — 25-60 град.С,

— рН -1,5-2,0

— время обработки — 5-10 минут.

Примечание: при обезжиривании стальных поверхностей после промывки водой обязательно провести пассивацию средством Антэкс ПС в концентрации 2-3%.

- Метод протирки

При обработке поверхностей методом протирки использовать влажную ветошь, обильно смоченную в рабочем растворе. Время выдержки на поверхности - 5-15 минут. Составы рабочих растворов указаны в п.1, п.2, п.3.



Условия хранения.

КФ-22 производится в виде водного концентрата, хранить при температуре от +1 - +30 гр.С.

Срок хранения в герметичной таре до 2 лет.

Меры безопасности:

КФ-22 не содержит токсичных веществ, безопасен для обслуживающего персонала. При разведении использовать средства защиты, перчатки и очки. При проливах — места пролива нейтрализовать кальцинированной содой.

По вопросам приобретения **обезжиривателя для металла КФ-22** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: