



Акриловый эластомер PA-1402

(экспериментальное название AY-1189 C)

Характеристики:

- Отличная стойкость к высоким температурам
- Улучшенные свойства при низких температурах
- Хорошая текучесть

[Техническая консультация](#)

Общие свойства (не для специфичных применений)

Вулканизация	Функциональные хлорные группы
Удельная масса	1.1
Вид	Бесцветный или светло-желтый
Температура стеклования	-28oC
Вязкость по Муни, ML1+4 при 100 oC	39

Общие свойства вулканизата (не для специфичных применений)

Состав:	частей на 100	1	2	3	4
---------	---------------	---	---	---	---

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



PA-1402	100	100	100	100
Стеариновая кислота	1	1	1	1
Naugard® 445 (антиоксидант)	2	2	2	2
Техуглерод FEF	60	60	65	65
ADKcizer RS700 (пластификатор)	—	—	5	5
Cheminox AC-6 (Диспергирующий агент)	2	2	2	2
Сера	0,3	—	0,3	—
NS-Soap (стеарат натрия)	3.0	—	3,0	—
Nonsoul SK-1 (стеарат калия)	0,25	—	0,25	—
Nocceler® TCA (ускоритель)	—	0,5	—	0,5
Nocceler® BZ (ускоритель)	—	1,5	—	1,5
Retarder CTP (ингибитор)	—	0,2	—	0,2

Техническая консультация

**Общие физико-механические свойства (не для специфичных применений)**

Пресс-вулканизация 8 минут при T 180 оС Термостатирование 4 часа при T 175 оС

Состав:		1	2	3	4
Твердость	по Шору А	66	65	66	65
Модуль прочности при 100% растяжении	МПа	5,9	3,9	5,6	3,9
Относительная прочность	МПа	12,7	10,8	11,4	10,1
Удлинение, %	%	220	280	220	280
Прочность на разрыв (стандарт JIS-B)	Н/мм	17,6	22,4	17,1	21,2

Техническая консультация

Состав	tc(10) (мин)	tc(90) (мин)	td(80) (мин)	ML (Н*м)	MH (Н*м)	ME (Н*м)
1	1,46	6,32	4,86	0,16	0,98	0,82
2	1,91	7,50	5,59	0,15	0,79	0,64
3	1,46	5,90	4,44	0,15	0,94	0,79
4	2,71	8,42	5,71	0,14	0,66	0,52

Техническая консультация

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

**Вязкость по Муни и подвулканизация (Т 125 оС) Стандарт JIS K-6300**

Состав:		1	2	3	4
MLмин	пункты	37	38	37	36
t ₅	мин	19,1	10,3	15,1	14,5

Техническая консультация**Общие свойства вулканизата (не для специфичных применений)**

Состав:		1	2	3	4
Стойкость к высоким температурам (70 часов при T175оС)					
Изменение твердости	пункты	+3	+5	+6	+8
Изменение модуля прочност при при 100% растяжении	%	-10	+0	+1	+18
Изменение относительной прочности	%	-7	-7	-3	-5
Изменение удлинения, %	%	+5	-13	-5	-14

**Маслостойкость (70 часов при T150 оС). Масло IRM 903, стандарт JIS K-6258**

Изменение твердости	пункты	-16	-18	-14	-16
Изменение модуля прочности при 100% растяжении	%	-26	-28	-15	-25
Изменение относительной прочности	%	-16	-10	-9	-6
Изменение удлинения,	%	+5	+19	+0	+24
Набухание,	%	+21.0	+19.3	+17.9	+16.3

Остаточные деформации при сжатии через 70 часов при T175оС (JIS K-6262)

Техническая консультация

Состав:		1	2	3	4
ОДС	%	50	41	57	47



Noxtite PA 1402

Данная информация соответствует знаниям, имеющимся у нас на момент формирования данного документа и предназначена для технических специалистов с целью определения возможных применений материала. Подтверждение свойств материала, а также ответственность за него или какие либо гарантии не могут быть предоставлены без уточнения применения и условий работы изделия.

По вопросам приобретения Noxtite PA 1402 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов