



ТУ 6-06-16-88

ПА-66 – это конструкционный кристаллизующийся материал с высокой механической прочностью и высокой твердостью. Марочный ассортимент отличается широким диапазоном механических характеристик: свойства материала значительно изменяются при введении модификаторов и наполнителей.

Устойчив к высоким динамическим нагрузкам. Имеет хорошие электроизоляционные свойства. Водопоглощение меньше, чем у РА 6, но выше, чем РА 12. Рекомендуются для точного литья. Устойчив к автомобильному топливу, смазкам, углеводородам, нефтяным продуктам. Отличается высокой текучестью. Требуется хорошей сушки перед переработкой.

Техническая консультация

Техническая характеристика полиамида ПА 66-1-Л-СВ-30

Номер	Наименование показателя	Значение
1	Внешний вид	Гранулы
2	Массовая доля гранул размером 2-5 мм, %, не менее	95
3	Массовая доля наполнителя, %	30,0±3,0
4	Массовая доля воды, %, не более	0,5
5	Изгибающее напряжение при разрушении, МПа, не менее	200



6	Ударная вязкость по Шарпи на образцах без надреза, кДж/м ² , не менее	40
7	Температура изгиба под нагрузкой при напряжении 1,80 МПа, С, не менее	200
8	Электрическая прочность, кВ/мм, не менее	20
9	Удельное объемное сопротивление, Ом*см, не менее	2*10 ¹⁴

По вопросам приобретения **полиамида па-66-1св-30** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52;

;

Полиамид ПА 66

ПА 66, полиамид 66 (англ. PA 66, polyamide 66) PA 66 (торговые марки Нурамид, Зайтел, Технамид — Россия; Ultramid, Akulon, Тамид — зарубежные) продукт поликонденсации адипиновой кислоты и гексаметилендиамина, конструкционный термопласт сочетающий высокую механическую прочность с эластичностью в широком диапазоне температур, антифрикционные свойства, высокое усталостное сопротивление и небольшую ползучесть.

Материал имеет отличную масло-бензостойкость и стойкость к углеводородным продуктам. ПА-66 отличается наиболее высокими прочностными свойствами, высокой твердостью, наиболее высокой среди полиамидов теплостойкостью и деформационной стойкостью, сравнительно невысоким влагопоглощением.

Используется для изготовления ответственных деталей, работающих в условиях повышенных механических нагрузок (шестерни, вкладыши, корпуса различного назначения).

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Полиамид па-66-1св-30

Модификация ПА-66 путем введения в него стекловолокна, минеральных наполнителей и других модифицирующих добавок позволяет существенно изменить свойства базового материала, придать композициям на основе еще более высокую теплостойкость, существенно повысить его жесткость и прочность, стойкость материала к воздействию атмосферных факторов, придать материалу свойства не горючести и т.д.

ПА-66 перерабатывается на универсальных термопластавтоматах. При влагосодержании материала выше, чем 0,2 %, требуется предварительная сушка материала перед переработкой при температуре 85оС в течение 4 часов.

Температура расплава 290-300оС.

Температура формообразующей поверхности литейной формы- 75-80оС.

По вопросам приобретения Полиамид па-66-1св-30 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов