



Низкопрочные анаэробные композиции для разъемных резьбовых соединений

Техническая консультация

Марка	АН-17	АН-18
Свойства	Замедленного отверждения	
Вязкость при 200С, мПа·с	4000-6000	4000-6000
Предел прочности на сдвиг при отвинчивании (ст.40, М10×1,5), МПа	0,5-3	2-4
Время достижения ручной прочности, при 20-250С, мин	30-60	30-60
Время полного отверждения при 20-250С, час	12-24	12-24
Рекомендуемая резьба до	М36	М36
Температурный диапазон эксплуатации, 0С	-60.. +150	-60.. +120

Техническая консультация

Марка	АН-8К	АН-501	АН-114	АН-125Ц
Свойства	Быстрого отверждения			
Вязкость при 200С, мПа·с	100-300	2000-6000	4000-8000(т)	150000 (т)
Предел прочности на сдвиг при отвинчивании (ст.40, М10×1,5), МПа	3-6	0,5-3	2-4	1-4

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Низкопрочные анаэробные композиции для разъемных резьбовых соединений

Время достижения ручной прочности, при 20-250С, мин	10-20	10-20	10-30	20-40
Время полного отверждения при 20-250С, час	5-12	5-12	5-12	6-16
Рекомендуемая резьба до	M12	M36	M36	M80
Температурный диапазон эксплуатации, 0С	-60.. +150	-60.. +150	-60.. +200	-60.. +150

По вопросам приобретения Среднепрочные анаэробные композиции для резьбовых соединений и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов