



Нить полиакрилонитрильная комплексная 50 текс

(ТУ 6-13-00209556-150-99)

Полиакрилонитрильная комплексная нить предназначена для технических целей, в том числе для получения высомодульных углеродных жгутов.

Полиакрилонитрильная нить выпускается блестящей, неокрашенной, номинальной линейной плотности 50 текс с числом элементарных нитей 450, в виде одноконусных бобин с крестовой намоткой. Масса нити в бобине, в граммах — 1500 ± 80 .

[Техническая консультация](#)

Технические характеристики

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	НОРМА
Удельная разрывная нагрузка, мН/текс, не менее	490
Удлинение при разрыве, %	12,0
Отклонение фактической линейной плотности от номинальной, %	$\pm 3,0$
Коэффициент вариации по удлинению, %, не более	8,0
Коэффициент вариации по линейной плотности, %, не более	4,0
Количество кручений на 1 м нити	80-100
Массовая доля замасливателя типа НО-2, %	0,5-2,0

Примечание: Допускается по согласованию потребителя с изготовителем изменение количества кручений на 1 м нити. Полиакрилонитрильная нить выпускается с направлением крутки S. Нормированная влажность нити устанавливается 2,0%. Фактическая влажность не должна превышать 2,0%.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Применение

ПАН нить является прекурсором для производства углеродных материалов.

Высокие прочность и модуль упругости, легкость углеродных материалов на основе ПАН нити позволяют использовать их в различных отраслях промышленности.

Нить полиакрилонитрильная многокруточная

(ТУ 2272-189-00209556-2007)

Полиакрилонитрильная многокруточная нить вырабатывается из полиакрилонитрильных комплексных нитей, получаемых из раствора сополимера акрилонитрила с метилакрилатом в N,N диметилформамиде (марка ДФ) или на базе растворной полимеризации акрилонитрила с метилакрилатом в диметилсульфоксиде (марка ДС). Исходные комплексные полиакрилонитрильные нити выпускаются номинальной линейной плотности 50 текс с количеством элементарных нитей — 450, номинальным числом кручений на 1 м нити - 90.

Полиакрилонитрильная нить выпускается номинальной линейной плотностью 1200 текс с числом элементарных нитей 450, со структурой 50тексS90x4S15x6Z25, в виде цилиндрических бобин с плоскими торцами с крестовой намоткой. Масса нити в бобине устанавливается по согласованию с потребителем от 1000 до 2100 грамм.

[Техническая консультация](#)

Технические характеристики

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	НОРМА
Удельная разрывная нагрузка, мН/текс, не менее	390
Удлинение при разрыве, %, не менее	12,5
Отклонение фактической линейной плотности от номинальной, %	$\pm 5,0$
Количество кручений на 1 м нити	25 ± 5
Массовая доля замасливателя типа НО-2, %	0,5-2,0

Примечание: Нормированная влажность нити устанавливается 2,0%. Фактическая влажность не должна превышать 2,0%.

Применение

ПАН нить многокруточная является прекурсором для производства углеродных материалов, в том числе высокомодульных углеродных жгутов. Высокие прочность и модуль упругости, легкость углеродных материалов на основе ПАН нити позволяют использовать их в различных отраслях промышленности.

Нить полиэфирная комплексная

(ТУ 6-13-00209556-146-98)

Полиэфирная нить выпускается неокрашенной или окрашенной в массу :

- 11,0; 14,5; 15,3; 16,7; 22,0 текс одиночная некрученная в виде копсов на цилиндрических патронах;
- 33,0; 50,0; 83,0; 93,5; 110 текс трощеная с защитной круткой 30-60 кр/м на цилиндрических патронах ПЦГ;
- в диапазоне значений $28 \div 38$ текс и $83,0 \div 93,5$ текс с круткой с 500 (+30; -20) кр/м или 360 ± 30 кр/м в виде одноконусных бобин на цилиндрическом патроне с крестовой намоткой.

Техническая консультация

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Технические характеристики

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	НОРМА ДЛЯ НИТИ ОДИНОЧНОЙ	НОРМА ДЛЯ НИТИ ТРОЩЕНОЙ
1. Удельная разрывная нагрузка, мН/текс, не менее	320	320
2. Удлинение при разрыве, %, не более	30,0	30,0
3. Количество элементарных нитей в комплексной	48; 70	96;140
4. Отклонение фактической линейной плотности от номинальной, %, не более	3,5	3,5
5. Количество кручений на 1 м нити для 11,0; 14,5; 15,3; 16,7; 22,0 текс для 33,0; 50,0; 83,0; 93,5; 110 текс	— —	— 30,0 — 60,0
6. Массовая доля замасливателя, %, не более	3,0	3,0
7. Линейная усадка, % не более	8,0	9,0

Применение

Полиэфирная комплексная нить применяется в кабельной и текстильной промышленности

Нас ищут в интернете по запросам: полиэфирные нити, полиэфирная ткань.

Нить полиэфирная, неокрашенная или окрашенная в массе, 28-30 текс



Нить полиэфирная, неокрашенная или окрашенная в массе, 60-100 текс

[Техническая консультация](#)

Технические характеристики

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	НОРМА
1. Прочность, гс/текс	55 ÷ 65
2. Удлинение, %	20 ÷ 25

Применение

Нить полиэфирная широкой цветовой гаммы предназначена для изделий технического назначения, изготовления веревок и канатов, мебельных и фильтровальных тканей

Нить полипропиленовая крученая

(ТУ 2272-180-00209556-2004)

Нить полипропиленовая крученая имеет равномерную сетчатую структуру, обладает хорошими эластичными, электроизоляционными и теплоизоляционными свойствами, стойкая к действию кислот, щелочей и органических растворителей. Нить отличается высокой прочностью, долговечностью, не подвержена гниению и воздействию плесневых грибков, обладает высокой устойчивостью к термоокислительному старению, имеет хорошие антистатические свойства, повышенную устойчивость к моющим средствам и выцветанию.

Нить может быть как неокрашенной (белой), так и окрашенной (красный, оранжевый, желтый, зеленый, синий, фиолетовый (сиреневый), бежевый, а также

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



меланжевые цвета).

Техническая консультация

Технические характеристики

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	НОРМА
1. Линейная плотность, текс	500*
2. Отклонение фактической линейной плотности от номинальной, текс, не более	50
3. Разрывная нагрузка, Н, не менее	150
4. Удлинение при разрыве, %, не более	35,0
5. Количество кручений на 1 м нити	125 ± 20/TD>

*по согласованию с потребителем допускается изготовление нитей линейной плотностью 400- 600 текс.

Применение

Нить применяется в качестве материала для петелек, используемых при клипсовке колбас. Нить может быть также использована для сердечников стальных канатов и маркировки канатов, а так же в качестве вязального, упаковочного материала для различных целей. Из полипропиленового волокна изготавливают также веревки, канаты, ковры, фильтровальные и обивочные материалы и т.д.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Арселеновая нить и материалы

По вопросам приобретения Нитей и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов