



Нить полиамидная светотермостабилизированная высокопрочная

Применяется для производства рыболовных снастей, канатов, изделий для спорта и отдыха.

Упаковка:

Каждая бобина оборачивается полиэтиленовой пленкой. Бобины устанавливаются на поддон с формированием блок – пакета. Блок – пакет обертывается растягивающейся пленкой.

Стандартные блок-пакеты формируются:

- на поддонах размером 1200x800 мм (6-ярусный блок-пакет)
- на поддонах размером 1200x1000 мм (5-ярусный блок-пакет)

Техническая консультация

Номинальная линейная плотность, дтекс	935 / F140	1440 / F 280	1870 / F 280
Тип	201, 401	101, 201, 401	101, 201, 401
Отклонение фактической линейной плотности от номинальной, %	±3,0	±3,0	±3,0
Удельная разрывная нагрузка, мН/дтекс, не менее	82	82	82
Удлинение при разрыве, %, не более	25	25	25

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Нить полиамидная светотермостабилизированная высокопрочная

Количество кручений на 1 м, шт	0	0	0
Индекс желтизны, не более	0	0	0
Линейная усадка, %, не более	8	8	8
Тип	101	201	401
Масса нити и вид паковки	(5,0-10,0) ± 0,5 кг цилиндрическая		
Длина патрона, мм	290,5	300,0	300,0
Внутренний диаметр патрона, мм	75,0	94,0	94,0
Длина намотки, мм	250,0	250,0	252,0
Максимальный диаметр намотки, мм	280,0	290,0	320,0

По вопросам приобретения **нити полиамидной светотермостабилизированной высокопрочной** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов