



Электролит никелирования НИКЕЛЬ-ЮВЭЛ предназначен для нанесения блестящих никелевых покрытий на изделия из стали, серебра, меди, медных и серебряных сплавов. Не допускается нанесение меди из электролита НИКЕЛЬ-ЮВЭЛ на изделия из таких металлов, алюминиевые и цинковые сплавы, а также на легкопассивирующиеся металлы – хром, титан, нержавеющая сталь.

Электролит НИКЕЛЬ-ЮВЭЛ содержит соли никеля, буферирующие, блескообразующие и выравнивающие добавки и полностью готов к применению.

[Техническая консультация](#)

Состав раствора и технологические параметры

Плотность тока, А/дм²	1 – 6 (оптимально – 4)
Температура, °С	40 – 60
рН электролита	3.8-5,5
Аноды	Н0, Н1, НПА-1
Соотношение катодной и анодной поверхности	1:2
Скорость осаждения при 4А/дм², мкм/мин	0.8

При эксплуатации электролита желательно применять барботаж воздухом или покачивание катода. Рекомендуется периодическая фильтрация электролита через 10-и микронный фильтр.

Потери электролита на испарение пополняются только дистиллированной водой. При ухудшении блеска покрытия рекомендуется корректирование электролита добавками ЦКН-11, ЦКН-12 и ЦКН-13 из расчета 3,0, 0,5 и 0,5 мл/л соответственно.

Техника безопасности

Электролит никелирования НИКЕЛЬ-ЮВЭЛ не содержит высокотоксичных компонентов и в соответствии с Гигиеническими нормами ГН 2.2.5.686-98 и

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ГОСТ 12.1.007-76 относится к 3 классу опасности. При эксплуатации электролита необходимо соблюдать требования ГОСТ 12.3.008 и внутренних инструкций по технике безопасности.

Транспортировка и хранение

Транспортирование электролита никелирования НИКЕЛЬ-ЮВЭЛ допускается всеми видами транспорта в закрытой таре из стекла и полиэтилена.

Электролит никелирования НИКЕЛЬ-ЮВЭЛ должен храниться в прохладном месте вдали от нагревательных приборов.

Срок хранения электролита НИКЕЛЬ-ЮВЭЛ — 1 год с момента изготовления.

По вопросам приобретения НИКЕЛЬ-ЮВЭЛ и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов