

## Область применения:

Для наплавки резьбовых резцов для обработки жаропрочной и нержавеющей стали. Разработчик(и): ФГУП «ВИАМ»

## Основная информация

Наплавочная проволока из стали марки Р9К5 применяется для наплавки резьбовых резцов для обработки жаропрочной и нержавеющей стали

По ТУ 14-1-2783-79 поставляют сварочную проволоку диаметром от 2,0 до 6,0 мм.

## Нормативная документация

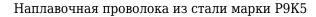
Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: ТУ 14-1-2783-79

Наименование: Проволока стальная сварочная марок Нп-Р18, Нп-Р6М5, Нп-Р9К5, Нп-Р6М5К5

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: Изменение № 1 к ТУ 14-1-2783-79 Наименование: Изменение № 1 к ТУ 14-1-2783-79





Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: Изменение № 2 к ТУ 14-1-2783-79 Наименование: Изменение № 2 к ТУ 14-1-2783-79

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: Изменение № 3 к ТУ 14-1-2783-79 Наименование: Изменение № 3 к ТУ 14-1-2783-79

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: Изменение № 4 к ТУ 14-1-2783-79 Наименование: Изменение № 4 к ТУ 14-1-2783-79

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: Изменение № 5 к ТУ 14-1-2783-79 Наименование: Изменение № 5 к ТУ 14-1-2783-79

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: Изменение № 6 к ТУ 14-1-2783-79 Наименование: Изменение № 6 к ТУ 14-1-2783-79

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Обозначение: Изменение № 7 к ТУ 14-1-2783-79 Наименование: Изменение № 7 к ТУ 14-1-2783-79

По вопросам приобретения и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: