



Namics G8345-6_G8345D компаунды для технологии Дамба-и-Заливка (Dam-and-Fill). Технология Dam-and-Fill осуществляется в два этапа. На первом этапе создаётся «дамба» вокруг кристалла, на втором этапе пространство внутри «дамбы» заполняется специальным компаундом.

Для создания «дамбы» используется вязкий материал, который не растекается в процессе нанесения /полимеризации и позволяет создавать высокие узкие стенки по периметру кристалла. Наиболее важным моментом здесь является плавное качественное соединение начала и окончания линии «дамбы».

Пространство внутри «дамбы» заполняется жидким компаундом высокой чистоты. Наиболее важным параметром для эпоксидных заливочных компаундов является низкий коэффициент теплового расширения (КТР). Высокие значения КТР совместно с высоким значением модуля упругости эпоксидных смол приводят к обрыву проволочных соединений при изменении температуры. Оба компаунда (для «дамбы» и для «заливки») полимеризуются в печи при температурах 130-160°C в течение 15-120 минут.

Технология Dam-and-Fill позволяет создавать плоскую поверхность при полимеризации, после чего можно осуществлять маркировку микросхемы. При правильном подборе параметров процесса, высота корпуса может варьироваться в диапазоне от 75 мкм до 200 мкм от поверхности кристалла. Данный процесс обычно используется там, где объёмы производства не позволяют достичь окупаемости при запрессовке микросхем в пластмассовые корпуса.

[Техническая консультация](#)

Основные характеристики:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Namics G8345-6_G8345D инкапсулянт Dam-and-Fill

	G8345-6 (заливка)	G8345D (дамба)
Кол-во наполнителя, %	79	77
Цвет	черный	черный
Вязкость, Па•сек	65	65
Температура стеклования, T _g , °C	150	145
КТР, мкм/м-С		
α1	15	15
α2	60	60
Удельное объёмное сопротивление, Ом-см	2x10 ¹⁶	3x10 ¹⁶
Поглощение влаги, %	0,6	0,6
Диэлектрическая проницаемость, 1МГц	3,6	3,7
Диэлектрические потери, 1МГц	0,5	0,4
Ионные примеси, ppm		
Cl-	4,2	2,9
Na+	0,4	0,4
K+	0,3	0,3

[Техническая консультация](#)

Технология использования:

Метод нанесения	Дозирование
Сушка компаунда (этап 1)	
Температура процесса	90°C

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Namics G8345-6_G8345D инкапсулянт Dam-and-Fill

Время процесса	60 мин
Отверждение компаунда (этап 2)	
Температура процесса	160°C
Время процесса	60 мин

Условия поставки:

Поставка под заказ. Срок поставки от 6 до 12 недель.

Упаковка, хранение и транспортировка:

Namics G8345-6_G8345D поставляется в шприцах для автоматизированного нанесения. Хранить при температуре ниже -40°C.

По вопросам приобретения **Namics G8345-6_G8345D инкапсулянта Dam-and-Fill** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов