



В отличие от других сортов, жидкое калийное мыло приготавливается посредством омыления жиров щелочью, а именно едким кали. На сегодняшний день его производство занимает отдельную нишу в мыловарении, так как сорт находит свое применение в промышленности ввиду лучшей растворимости. Калийное мыло характеризуется прозрачностью массы и ее тягучестью. Кроме того, оно способно удерживать большее количество воды, нежели другие сорта: при омылении, скажем, трех частей жира едким кали производитель получает порядка шести частей мыла, в то время как при омылении жиров едким натром данный показатель не превысит и пяти единиц.

Одной из ключевых особенностей жидкого калийного мыла является его способность удерживать едкий кали и глицерин в растворе - не допускать, чтобы ни осаливались. Однако крайне важно, чтобы при производстве калийного мыла употреблялось минимальное количество щелочи, ввиду токсичных свойств последней. Стоит отметить, что калийное мыло до сих пор упоминается в некоторых источниках как «зеленое». Дело в том, что ранее в его основу входило конопляное масло, и содержащийся в конопле хлорофилл окрашивал мыло. Сегодня же калийное жидкое мыло приготавливают как из конопляного, так и из других растительных масел. Некоторые производители подкрашивают его различными пигментами.

Заметим также, что нередко производители в целях экономии смешивают щелочи: к едкому кали добавляют едкий натр, ввиду дешевизны последнего. Такое мыло отличается значительной густотой. Как правило, для изготовления щелочи используется поташ (80 частей), сода (15 частей) и известковое молоко. В случае если сода будет употреблена в количестве больше нужного, мыло становится непрозрачным. Также для приготовления жидкого калийного мыла используются жиры растительного и животного происхождения. Как правило, это:



- китовый жир;
- тюлений жир;
- тресковый жир.

Или:

- льняное масло;
- конопляное масло;
- пальмовое масло.

Процесс варки жидкого калийного мыла подразумевает нагрев слабого щелока на слабом огне и дальнейшее омыление. В зависимости от потребностей производителя мыло варится в соответствии с различными методиками. Однако все они подразумевают наличие схожей рецептуры, за исключением случаев, когда в качестве щелочи производитель использует не только едкий кали, но и едкий натр – в этой ситуации мыло имеет иную рецептуру, иные свойства.

Прессматериалы кремнеорганические

- [ПКО 1-1-1](#)
- [ПКО 1-2-13](#)
- [ПКО 1-2-15](#)
- [ПКО 1-3-11К \(асбонаполненный\)](#)
- [ПКО 1-2-12 \(стеклонаполненный\)](#)
- [ПКО 2-2-6](#)
- [ПКО 3-2-14](#)
- [КМ-9К](#)
- [РТП-200](#)



Мыло жидкое калийное

Аминопласты

- [МФСА-1](#)
- [МФСА-3](#)

Клеи

- [ВК-2](#)
- [Асбест](#)

По вопросам приобретения мыло жидкое калийное и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов