



Моющее обезжиривающее средство для подготовки поверхности к нанесению порошковых и лакокрасочных покрытий. Средство предназначено для подготовки металлов к нанесению порошковых и лакокрасочных покрытий. Сочетает функции очистителя, обезжиривателя и конверсионного состава.

Удаляет консервационные смазки, индустриальные масла, остатки СОЖ, эксплуатационные загрязнения масляно-жирового характера. Позволяет исключить операции фосфатирования, хроматирования, пассивации – адгезия лакокрасочного и порошкового покрытия при использовании «Антэкс», блеск и прочность покрытия соответствуют нормам ГОСТ 9.402- 2004.

Описание:

Производство чистящих и моющих средств достойно представляет обезжиривающее моющее средство Антэкс-1. Оно экономично и эффективно. Не случайно это моющее средство с обезжиривающим эффектом заслужило высокое доверие у потребителей.

Антэкс-1 — моющее обезжиривающее средство для подготовки поверхности к нанесению порошковых и лакокрасочных покрытий. Средство предназначено для подготовки металлов к нанесению порошковых и лакокрасочных покрытий. Сочетает функции очистителя, обезжиривателя и конверсионного состава. Удаляет консервационные смазки, индустриальные масла, остатки СОЖ, эксплуатационные загрязнения масляно-жирового характера. Позволяет исключить операции фосфатирования, хроматирования, пассивации – адгезия лакокрасочного и порошкового покрытия при использовании «Антэкс», блеск и прочность покрытия соответствуют нормам ГОСТ 9.402- 2004.

Моющее средство с обезжиривающим эффектом Антэкс-1 представляет собой высококонцентрированную однородную вязкую массу, на основе поверхностно-активных веществ, обладающую высокими моющими и обезжиривающими свойствами. Имеет слабую щелочную реакцию. Содержит компоненты, обеспечивающие антикоррозионный эффект. Пожаробезопасно. Биоразлагаемо. Токсичных соединений в воздушной среде и сточных водах не образует. Относится к 4-му классу (минимальный) опасности. Рабочие растворы при заданных концентрациях не требуют утилизации.

Преимущества:

- экономично: расход средства 0.5-4%;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- позволяет исключить операции по фосфатированию, хроматированию;
- дешевле в 5-6 раз и безопаснее органических растворителей типа: «уайт-спирит», Р-626 и др.
- не содержит в составе щелочи, не оказывает агрессивного воздействия на поверхность металла, в отличие от большинства технических моющих средств;
- содержит комплексный ингибитор, обеспечивающий защиту металла от коррозии после обработки;
- имеет в составе присадки, обеспечивающие улучшение адгезии лакокрасочного и порошкового покрытий;
- не требует высокотемпературных режимов обработки, оптимальная температура рабочего раствора 35-55°C, стандартные ТМС работают при температуре 70-90°C;
- обладает высокой эмульгирующей способностью, что обеспечивает долгосрочное и многоразовое использование рабочих растворов;
- не требует утилизации: рабочие растворы могут сливаться в канализацию через мелкую сетку для задержания шлама;
- относится к минимальному классу опасности: не раздражает кожу рук, слизистые и дыхательные пути в отличие от простейших технических ТМС, дающих едкие пары;

Применение:

Приготовление рабочего раствора осуществляется путем растворения необходимого количества концентрата в воде при температуре 20-30°C из расчета от 5 до 40гр. на литр в зависимости от степени и вида загрязнения, толщины консервационной смазки. Оптимальная концентрация средства, исходя из критерия экономичности, эффективности смывки и обезжиривания определяется экспериментально, путем ее постепенного повышения (max 40гр.) до достижения положительного результата.

Эффективность и скорость воздействия на обрабатываемую поверхность достигается при повышении температуры рабочего раствора до 40-55°C. Температура может быть повышена до 90°C, но не более.

Рабочие растворы средства могут использоваться ручным методом, методом пассивного погружения и барботажа, под воздействием ультразвука, струйным методом, комплексно.

- Ручной метод предусматривает нанесение рабочего раствора средства на обрабатываемую поверхность и осуществление дальнейшей очистки с



использованием хозяйственного инвентаря в виде щетки, ветоши, ерша и др.

- Метод пассивного погружения (окунания) заключается в опускании обрабатываемого изделия в рабочий раствор средства с выдержкой от 10 до 60 минут при температуре рабочего раствора от 40° до 90°С. Данный метод может быть использован при незначительных масляных загрязнениях.
- Метод барботаж основан на пропускании газа или пара через моющий раствор средства под давлением. Барботаж осуществляется в специальных барботажных ваннах. Барботирование производится в течении 10-25 минут при температуре рабочего раствора от 30°С, но не более 90°С (рекомендуемая 40-55°С)
- Струйный способ реализуется с использованием моечных установок различного типа (аппаратов высокого давления). Расчет загрузки моющего средства в резервуар моечной установки зависит от ее технических характеристик; Воздействие на рабочий раствор ультразвука предполагает использование для этих целей специальных ультразвуковых ванн. Очистка поверхности от загрязнения происходит за счет явления кавитации, возникающего под воздействием ультразвука. Время воздействия и качество обработки зависит от мощности ультразвуковых излучателей и температуры рабочего раствора. Рекомендуемая температура рабочего раствора 40-55°С.

Каждый способ обработки предусматривает последующую промывку изделия 0,1-0,5% раствором ТМС «Антэкс» 1 (рекомендованная промывка) либо чистой проточной или питьевой водой в том случае, если дальнейшей операцией является передача изделия на покраску;

Изделия после промывки могут быть высушены как в специальных сушильных камерах, так и естественным путем. Обязательная сушка не требуется.

При порошковой покраске подготовка поверхности осуществляется в следующей последовательности:

- обезжиривание производится 2-4% раствором ТМС «Антэкс» 1;
- промывка осуществляется 0,5% раствором ТМС «Антэкс» 1;
- после промывки сушка в сушильных камерах не обязательна, возможна сушка естественным путем;

Рабочие растворы моющего средства могут быть использованы до их полного загрязнения. Отработанные рабочие растворы могут сливаться в канализацию через мелкую сетку для задержания шлама. Масляная составляющая должна утилизироваться установленным порядком.

Контроль качества обезжиривания производить капельным способом либо методом протирки согласно ГОСТ 9.402- 2004

Контроль моющей способности рабочего раствора проводить путем измерения уровня pH, при понижении уровня pH до значение 7, раствор необходимо корректировать путем добавления количества концентрата до уровня 8,5-10 в зависимости от стоящей задачи либо, в случае сильной загрязненности



Моющее обезжиривающее средство Антэкс-1

рабочего раствора, произвести его замену;

Работы производить в резиновых перчатках. При попадании средства в глаза промыть обильным количеством воды.

Меры предосторожности:

При работе со средством использовать резиновые перчатки для защиты рук, очки для защиты глаз, спецодежду. При попадании на кожу или на слизистую оболочку глаз обильно промыть водой. При необходимости обратиться к врачу.

Условия хранения:

Хранить в плотно закрытой таре при температуре выше от 1 до 40° С. Беречь от детей!

Гарантийный срок хранения:

1 год со дня изготовления. При сохранении показателей качества может быть использован при более длительном сроке хранения.

По вопросам приобретения **моющего обезжиривающего средства Антэкс-1** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов