



ТУ 2227-016-72285630-2010

Сильнокислотный гелевый катионит с однородным размером зерен. Коэффициент монодисперсности катионита менее 1.1, фракция менее 0.4 мм и более 0.8мм – отсутствует.

Высокий уровень монодисперсности и отсутствие мелкой фракции обеспечивают значительное снижение гидравлического сопротивления по высоте слоя, что позволяет работать на больших скоростях потока, повышает эффективность регенерации и дает экономию реагентов и воды на отмывку катионита. Повышенная скорость регенерации способствует снижению отрицательного воздействия органических веществ на ионит.

Однородный размер зерен, компактная упаковка в фильтре, отсутствие застойных зон увеличивают скорость диффузии и площадь контакта, что ведет к улучшению кинетики ионного обмена. Это повышает уровень статической и динамической обменной емкости катионита. Катионит устойчив к механическим и химическим воздействиям, имеет высокую осмотическую стабильность. Это увеличивает срок службы монодисперсного катионита в сравнении с полидисперсным катионитом как минимум в два раза.

Катионит ТОКЕМ-140 нерастворим в воде, органических растворителях, растворах кислот и щелочей, является негорючим, невзрывоопасным, невоспламеняющимся продуктом и не оказывает токсического воздействия на организм человека.

Общее описание:

Ионная форма

- H⁺ водородная

- Na⁺ натриевая

Функциональная группа – сульфогруппа

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Матрица – стирол-дивинилбензольная

Структура – гелевая

Область применения: монодисперсный катионит ТОКЕМ-140 может быть использован на всех традиционных водоподготовительных установках (ВПУ), в том числе:

- о на ВПУ в технологии ионирования воды с прямоточной и противоточной регенерацией в зажатом слое;
- о в ФСД совместно с монодисперсным анионитом ТОКЕМ-840.

Упаковка: клапанные полипропиленовые мешки по 20-25 кг, уложенные в контейнеры типа МКР весом 450-550 кг или полиэтиленовые мешки уложенные на паллеты.

Возможна отгрузка в контейнерах типа МКР с полиэтиленовым вкладышем, либо в другой упаковке, согласованной с потребителем.

Условия хранения: Катионит хранят в увлажненном состоянии в таре завода-изготовителя в сухих и чистых складских помещениях при температуре не ниже 20С. При потере влаги его подвергают набуханию в 5-ти кратном (20-24)% растворе NaCl. Через 3-10 часов раствор сливают и ионит несколько раз промывают водой.

Замораживание катионита не оказывает влияния на его свойства. Размораживание катионита проводят при температуре (10-20)°С в течение 2-4-х суток. При эксплуатации следует избегать механических ударов.

Гарантийный срок хранения катионита - 1 год. При выполнении условий хранения, срок годности может быть продлен после проведения повторных испытаний на соответствие НД.

Рекомендуемые условия эксплуатации:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Монодисперсный сильнокислотный катионит ТОКЕМ-140

Вода, поступающая на катионит, должна быть максимально очищена от взвешенных и коллоидных частиц. Взвешенные и коллоидные частицы, обволакивая гранулы катионита, снижают сорбцию ионов из воды и увеличивают перепад давления в системе.

Недопустимо загрязнение катионита маслами. Они формируют пленку вокруг гранул катионита, что препятствует реакции ионообмена.

После загрузки катионита в фильтр необходимо произвести его обратную промывку водой (3-5 объемов воды на 1 объем катионита), пока фильтр не будет прозрачным.

При поставке катионита в водородно-солевой форме для работы в системе Na-катионирования катионит должен быть предварительно переведен в Na-форму (8-10)% раствором NaCl из расчета 3 объема раствора NaCl на 1 объем катионита.

Рекомендуемый способ загрузки катионита в фильтр — гидротранспорт. Пневмо- и вакуум транспорт недопустим.

Техническая консультация

Минимальная высота слоя, мм	800
Перепад давления на фильтре, не более, атм	1
Максимальная температура, °C	130
Диапазон pH	0-14
Дыхание при переходе из H ⁺ в Na ⁺ форму, %	7-10
Регенерирующий раствор, %	(1-2)% H ₂ SO ₄ , (4-5)% HCl, (6-10)% NaCl
Расход воды на отмывку, об/об	2 - 5

По вопросам приобретения **монодисперсного сильнокислотного катионита ТОКЕМ-140** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов