



**ТУ 2227-016-72285630-2010**

Сильноосновный гелевый анионит с однородным размером зерен. Коэффициент монодисперсности анионита менее 1.1, фракции менее 0.4 мм и более 0.8мм – отсутствуют.

Высокий уровень монодисперсности и отсутствие мелкой фракции обеспечивают значительное снижение гидравлического сопротивления по высоте слоя, что позволяет работать на больших скоростях потока, повышает эффективность регенерации и дает экономию реагентов и воды на отмывку катионита. Повышенная скорость регенерации способствует снижению отрицательного воздействия органических веществ на ионит. Это особенно важно для анионита, который по своей природе имеет сродство к органическим соединениям.

Однородный размер зерен, компактная упаковка в фильтре, отсутствие застойных зон увеличивают скорость диффузии и площадь контакта, что ведет к улучшению кинетики ионного обмена. Это повышает уровень статической и динамической обменной емкости анионита.

Анионит устойчив к механическим и химическим воздействиям, имеет высокую осмотическую стабильность. Это увеличивает срок службы монодисперсного анионита в сравнении с полидисперсным продуктом как минимум в два раза.

Анионит является невзрывоопасным, невоспламеняющимся продуктом и не оказывает токсического воздействия на организм человека.

**Общее описание:**

Ионная форма:

– Cl<sup>-</sup> , хлоридная

Функциональная группа – четвертичные триметиламмониевые группы основного характера.

Матрица – стирол-дивинилбензольная.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Структура - гелевая.

**Область применения:** монодисперсный анионит ТОКЕМ-840 может быть использован на всех традиционных водоподготовительных установках (ВПУ), в том числе:

- о на ВПУ в технологии ионирования воды с прямоточной и противоточной регенерацией в зажатом слое;
- о в ФСД совместно с монодисперсным катионитом ТОКЕМ-140.

**Упаковка:** клапанные полипропиленовые мешки по 20-25 кг, уложенные в контейнеры типа МКР весом 450-550 кг или полиэтиленовые мешки уложенные на паллеты.

Возможна отгрузка в контейнерах типа МКР с полиэтиленовым вкладышем, либо в другой упаковке, согласованной с потребителем.

**Условия хранения:** анионит хранят в увлажненном состоянии в таре завода-изготовителя в сухих и чистых складских помещениях при температуре не ниже 20С.

При потере влаги его подвергают набуханию в 5-ти кратном (20-24)% растворе NaCl. Через 3-10 часов раствор сливают и ионит несколько раз промывают водой.

Замораживание анионита не оказывает влияния на его свойства. Размораживание анионита проводят при температуре (10-20)° С в течение 2-4-х суток.

При эксплуатации следует избегать механических ударов. Гарантийный срок хранения анионита - 1 год. При выполнении условий хранения, срок годности может быть продлен после проведения повторных испытаний на соответствие НД.

**Рекомендуемые условия эксплуатации:**

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



## Монодисперсный сильноокислотный анионит ТОКЕМ-840

Вода, поступающая на анионит, должна быть максимально очищена от взвешенных и коллоидных частиц. Взвешенные и коллоидные частицы, обволакивая гранулы анионита, снижают сорбцию ионов из воды и увеличивают перепад давления в системе.

Недопустимо загрязнение анионита маслами. Они формируют пленку вокруг гранул анионита, что препятствует реакции ионообмена.

После загрузки анионита в фильтр необходимо произвести его обратную промывку водой (3-5) объемов воды на 1 объем анионита), пока фильтрат не будет прозрачным.

При поставке анионита в хлоридной форме для работы в системе в ОН-ионирования, анионит должен быть предварительно переведен в ОН-форму ( $5 \pm 0.5$ ) % раствором NaOH из расчета 5 объемов раствора NaOH на 1 объем анионита.

Рекомендуемый способ загрузки анионита в фильтр — гидротранспорт. Пневмо- и вакуум транспорт недопустим.

### Техническая консультация

|                                                                |                 |
|----------------------------------------------------------------|-----------------|
| Минимальная высота слоя, мм                                    | 700             |
| Максимальная температура, °C                                   | 60              |
| Диапазон pH                                                    | 1-14            |
| Дыхание при переходе из $\text{Cl}^-$ в $\text{OH}^-$ форму, % | 20              |
| Регенерирующий раствор, %                                      | (3.5-4.5)% NaOH |
| Расход воды на отмывку, об/ об                                 | 3 - 5           |

По вопросам приобретения **монодисперсного сильноокислотного анионита ТОКЕМ-840** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов