



Комплект формовочных приспособлений, необходимый для образования при формовке рабочей полости литейной формы; в комплекте содержатся: литейная модель, стержневые ящики, модели литниковой системы, формовочные, контрольные и сборочные шаблоны для конкретной отливки. При изготовлении форм и стержней из химически твердеющих смесей употребляются нагретые до определенной температуры модельная плита, модель и стержневой ящик. ГОСТ 17819-84.

МОДЕЛЬНЫЙ СОСТАВ МВС-3А — марка модельного состава для изготовления моделей. Выплавляется из оболочковой формы любыми способами. Получают сплавлением 70% парафина, 23% синтетического церезина и 7% полиэтиленового воска; $t_{пл}=75\text{--}80^{\circ}\text{C}$; кислотное число до 0,5; зольность до 0,03%, $\sigma_{изг}$ не менее 4900 кПа; теплоустойчивость не менее 40 С.

Модельный восковой состав МВС-3А (ТУ 38.101516-76) представляет собой композицию глубокообезмасленного парафина и высокоплавкого нефтяного церезина с полимерной добавкой.

Предназначен для точного стального литья по выплавляемым моделям.

Техническая консультация

Наименование показателей	Требуемые нормы показателей модельного воскового состава МВС-3Н
	ТУ 0258-001-51570957-2002
	норм.
1. Температура плавления, °С	75-85

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



2. Температура каплепадения, °С	не норм.
3. Предел прочности при статическом изгибе при 18-20°С, Мпа (кг/см ²) не менее:	40-50
4. Теплоустойчивость, °С	не менее 40
5. Кислотное число, мг КОН на 1 г. состава	0,5
6. Массовая доля золы, %	0,03
7. Массовая доля кокса, %	не более 0,1
8. Вязкость кинематическая при 100°С , м ² /с (сСт)	9·10 ⁻⁶ (9)

По вопросам приобретения Модельный состав МВС-3А и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: