

**ТУ 19.20.41-001-40554702-2018**

Модельно-восковой состав для стального литья по выплавляемым моделям в цехах точного литья заводов тракторного и сельскохозяйственного машиностроения. Состав модельный «МВС-15» относится к малоопасным веществам 1V класса опасности по ГОСТ 12.1.007-76.

Техническая консультация

Физико-химические показатели производимых восковых составов.

Наименование показателя	МВС-15	Фактические показатели
Температура каплепадения, С	80-87	84
Температура размягчения, С, не ниже	40	40
Вязкость кинематическая сСт не более	10	9
Предел прочности при статическом изгибе, при 20 С, МПа, не менее	5.0	5,1
Свободная линейная усадка, %	0,7-1,0	0,9
Массовая доля золы %, не более	0,03	0,03
Визуальная оценка поверхности образцов — поверхность глянцевая без утяжин. Цвет - от светло-бежевого до желтого.		

Модельная масса MBC-15 рекомендуется для изготовления мелких, средних, крупных отливок. Усадка данной марки приготовленного по обычной технологии (содержание воздуха минимальное 5-12 об. %) составляет т 0,7-1,0 %. При содержании воздуха 35 об.% и давлении запрессовки 0,25 Мпа, усадка составляет 0,46 ±0,004 %. MBC-3Н выплавляется из оболочковой формы любыми способами. Состав пригоден для повторного многократного использования при условии обновления цикличного объема 30 -ю % свежей модельной массой.



Модельно-восковой состав марки МВС-15

По вопросам приобретения Модельно-восковой состав марки МВС-15 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов