



**Предназначена** для гончарных работ, ручной набивки в гипсовые формы и ручной лепки.

Поставляется в виде пластичной массы. По сравнению с гжельской гончарной глиной менее склонна к деформации при сушке.

**Керамические свойства массы:**

Рекомендуемая температура обжига 920-1020оС. Цвет после обжига - терракотовый.

[Техническая консультация](#)

		При обжиге на 980°С		
Содержание AL <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Остаток на сите 0063	Общая усадка	Водопоглощение	Влажность массы
22,5%	20%	10,4%	11,2%	24%

**Масса для кукол:**

Светложгущаяся масса предназначена для изготовления кукол, фигур методом шликерного литья.

Состав массы обеспечивает гладкую поверхность изделия после обжига.

Поставляется в виде суспензии плотностью 1,67-1,7г/см<sup>3</sup>



Возможны различные варианты окраски.  
Рекомендуемая температура обжига 1180-1230оС.  
При обжиге на 1180оС:  
Водопоглощение до 0,7%.  
Усадка 14,7-15%

### Фарфоровая масса РМ410В

#### Техническая консультация

Температура обжига	1250-1300 °С		
Цвет после обжига	белый		
Вид	порошковый продукт		
Влажность готового продукта	3%		
Химический состав			
	SiO <sub>2</sub>	69	
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	25,1	
	TiO <sub>2</sub>	0,07	
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,47	
	MgO	0,2	
	CaO	0,06	
	Na <sub>2</sub> O	0,23	
	K <sub>2</sub> O	4,5	
Потери при прокаливании	6.5		



Остаток на сетке 0063	0,8 (max 1,5)%		
Плотность шликера	1,755	г/см <sup>3</sup>	
Время набора черепка			
	5/10/15мин	2,5/3,4/4,4мм	
Цвет после обжига			
	L светлота	88,3	
	a*(+красный/-зеленый)	-0,9	
	b*(+желтый/-голубой)	0,4	

### Керамическая масса «Traditional Parian Body»

Идеально подходит для лепки и изготовления кукол, скульптурок, цветочных композиций.

Температура обжига 1200-1240оС.

Цвет после обжига — белый полупрозрачный.

Масса упакована в полиэтиленовые пакеты по 10кг.

По вопросам приобретения **многокомпонентной красножгущейся массы CG/G-001 и CG/G-002** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов