



Сополимер этилена и винилацетата

Greenflex ML 31 – это сополимер этилена и винилацетата (ЕВА), применяемый для инъекционного формования и экструзионных профилей.

Greenflex ML 31 содержит воск для достижения высокой скорости переработки.

Основные применения:

Изделия, произведенные из Greenflex ML 31 демонстрируют хорошую стойкость к химическим средам, хорошую эластичность. Greenflex ML 31 рекомендуется для производства прокладок, особенно контактирующих с пищевыми продуктами, для производства профилей и гибких изделий.

Условия переработки:

Greenflex ML 31 перерабатывается на современном оборудовании для инъекционного формования, давая отличные результаты.

Условия формования

Температура переработки (оС) 150-210

Температура материала (оС) 10-30

*Условия переработки зависят от нескольких факторов: формы изделия, точки впрыска, инъекционного оборудования и системы охлаждения материала.

**Хранение и использование:**

Greenflex ML 31 поставляется в виде крошки. Данный материал может перевозиться и бестарно храниться в емкостях для хранения традиционных полиэтиленовых смол в виде крошки. Емкости должны быть изготовлены таким образом, чтобы не происходило накопление мелких и пыльных частиц, которые содержатся в полиэтиленовых смолах. Данные мелкие и пыльные частицы могут при определенных условиях представлять угрозу взрыва.

Мы рекомендуем применять системы транспортировки, оборудованные фильтрами необходимого размера. Перемещение и хранение в таких условиях позволит избежать утечки и просыпания материала. Мы также рекомендуем осуществление качественной уборки здания.

При хранении в просторном сухом помещении при температуре от 20 оС до 30 оС вдали от солнечных лучей срок годности составит 18 месяцев. Однако перед использованием материала рекомендуется внимательно ознакомиться с паспортом безопасности.

По вопросам приобретения ML 31 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: