



Техническая консультация

	Stabilized Compressive Strength		Crush Strength	Shear Strength				Shear Modulus	
lbs/ft ³ — inches — inches	MPa		MPa	MPa				MPa	
				L		W		L	W
	23°C	177°C	23°C	23°C	177°C	23°C	177°C	23°C	
PAA — 5056 — 3.1 — 1/8 — .0007	2,45	1,59	1,24	1,76	1,17	1,1	0,76	221	110
PAA — 5056 — 4.5 — 1/8 — .0010	4,83	3,31	2,21	3,1	1,89	1,79	1,24	352	172
PAA — 5056 — 6.1 — 1/8 — .0015	8,34	5,38	3,79	4,83	2,93	2,83	1,69	531	255
PAA — 5056 — 8.1 — 1/8 — .0020	13,24	9,31	5,86	6,62	4,07	3,96	2,34	772	345
PAA — 5056 — 10.0 — 1/8 — .0025	15,17	11,2	8,27	8,21	5,72	4,65	3,14	965	414
PAA — 5056 — 12.0 — 1/8 — .0030	22,41	13,45	10,69	11.89*	9.86*	7.07*	3.21 *	1 103	517
PAA — 5056 — 2.6 — 5/32 — .0007	1,86	1,1	0,9	1,41	0,9	0,83	0,62	165	83
PAA — 5056 — 3.8 — 5/32 — .0010	3,52	2,41	1,59	2,34	1,59	1,38	1,21	283	138
PAA — 5056 — 5.3 — 5/32 — .0015	6,03	4,31	3	3,86	2,55	2,31	1,59	441	214
PAA — 5056 — 6.9 — 5/32 — .0020	9,31	7,17	4,55	5,34	3,62	3,03	2,07	627	290



PAA — 5056 — 2.0 — 3/16 — .0007	1,41	0,79	0,55	1	0,69	0,6	0,48	117	62
PAA — 5056 — 3.1 — 3/16 — .0010	2,9	1,59	1,24	1,86	1,17	1,07	0,76	221	110
PAA — 5056 — 4.4 — 3/16 — .0015	4,65	3,28	2,14	3	1,79	1,72	1,17	345	165
PAA — 5056 — 5.7 — 3/16 — .0020	6,96	5,03	3,31	3,93	2,83	2,31	1,55	483	234
PAA — 5056 — 6.9 — 3/16 — .0025	8,62	7,07	4,55	5,27	3,62	3,1	2,07	627	290
PAA — 5056 — 8.1 — 3/16 — .0030	11,2	9,31	5,86	6,38	4,07	3,79	2,34	772	345
PAA — 5056 — 1.6 — 1/4 — .0007	0,79	0,55	0,41	0,63	0,48	0,43	0,28	90	41
PAA — 5056 — 2.3 — 1/4 — .0010	1,86	1,03	0,83	1,28	0,76	0,72	0,52	145	76
PAA — 5056 — 3.4 — 1/4 — .0015	3,38	2,07	1,31	2,07	1,31	1,24	0,86	241	124
PAA — 5056 — 4.3 — 1/4 — .0020	4,34	3,17	2,07	2,83	1,76	1,62	1,1	331	165
PAA — 5056 — 5.2 — 1/4 — .0025	5,72	4,31	2,62	3,45	2,48	2,14	1,34	427	207
PAA — 5056 — 6.0 — 1/4 — .0030	6,9	5,34	3,62	4,41	2,86	2,59	1,65	517	248
PAA — 5056 — 7.9 — 1/4 — .0040	10,89	8,96	5,65	6,21	3,9	3,72	2,28	745	338
PAA — 5056 — 1.0 — 3/8 — .0007	0,43	0,28	0,24	0,39	0,28	0,26	0,24	48	21
PAA — 5056 — 1.6 — 3/8 — .0010	0,79	0,59	0,41	0,64	0,48	0,43	0,28	90	41



PAA — 5056 — 2.3 — 3/8 — .0015	1,59	1,03	0,83	1,21	0,76	0,69	0,52	145	76
PAA — 5056 — 3.0 — 3/8 — .0020	2,41	1,52	1,1	1,72	1,14	1,03	0,69	207	103
PAA — 5056 — 3.7 — 3/8 — .0025	3,1	2,24	1,52	2,24	1,55	1,31	0,9	276	138
PAA — 5056 — 4.2 — 3/8 — .0030	3,79	2,83	2	2,72	1,79	1,55	1,07	324	159
PAA — 5056 — 5.4 — 3/8 — .0040	5,86	4,48	3,1	3,9	2,69	2,24	1,38	455	221
PAA — 5056 — 6.5 — 3/8 — .0050	7,83	6,55	4,14	4,9	3,17	2,9	2,07	572	276
PAA — 5056 — 2.6 — 1/2 — .0025	1,59	1,1	0,9	1,31	0,9	0,69	0,62	165	83
PAA — 5056 — 3.0 — 1/2 — .0030	2,17	1,52	1,1	1,65	1,14	0,86	0,69	207	103
PAA — 5056 — 6.0 — 1/2 — .0040	6,9	5,31	3,62	4,41	2,86	2,59	1,65	517	248
PAA — 5056 — 3.1 — 1/8 — .0007	2,45	1,59	1,24	1,76	1,17	1,1	0,76	221	110
PAA — 5056 — 4.5 — 1/8 — .0010	4,83	3,31	2,21	3,1	1,89	1,79	1,24	352	172
PAA — 5056 — 6.1 — 1/8 — .0015	8,34	5,38	3,79	4,83	2,93	2,83	1,69	531	255
PAA — 5056 — 8.1 — 1/8 — .0020	13,24	9,31	5,86	6,62	4,07	3,96	2,34	772	345
PAA — 5056 — 10.0 — 1/8 — .0025	15,17	11,2	8,27	8,21	5,72	4,65	3,14	965	414
PAA — 5056 — 12.0 — 1/8 — .0030	22,41	13,45	10,69	11,89*	9,86*	7,07*	3,21 *	1 103	517



Механические характеристики раа - 5056

По вопросам уточнения **механических характеристик раа - 5056** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов