



Металлографиты изготавливают из непрокаленного нефтяного кокса, каменноугольного пека с добавлением природного графита. Для получения плотного малопроницаемого антифрикционного материала применяют пропитку его металлами.

После пропитки металлом антифрикционные материалы становятся непроницаемыми для жидкостей и газов при высоком давлении, повышается их прочность, а в отдельных случаях улучшается и работоспособность при трении.

Металлографиты и их марки

В настоящее время промышленность изготавливает металлографиты марок АО и АГ. Металлографиты марки АО подвергаются только обжигу (АО – антифрикционный обожженный), а вторые – графитации (АГ – антифрикционный, графитированный). Металлографит марки АГ пропитывается баббитом или оловом и свинцом.

Рекомендации по применению металлографитов

Металлографиты рекомендуется применять в паре с хромированными поверхностями и с любыми сталями независимо от их состава, термической обработки и твердости. Допустимая рабочая скорость для металлографитов 20 м/сек., а для углеметаллических материалов 10 м/сек. С увеличением окружной скорости возрастает износ.

Износ возрастает при работе в среде осушенных газов и вакууме. К такому же результату приводит конденсация паров воды или масла, образующих тонкие пленки на трущихся поверхностях. Обратное явление наблюдается при работе полностью погруженных металлографитовых деталей в жидкость.

Области применения

Металлографит широко применяют для изготовления подшипников, работающих при высоких температурах в химически агрессивной среде и в условиях, когда исключается применение металлических подшипников со смазкой. Во всех подобных случаях металлографиты обеспечивают очень малое трение и

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов



малый износ и могут длительно служить, в то время как другие антифрикционные материалы оказываются неработоспособными.

Из металлографитов изготавливают детали узлов трения машин, приборов и агрегатов, работающих без смазки, а также втулки подшипников, поршневые кольца, кольца торцовых и секционных уплотнений, направляющие и т.д.

По вопросам приобретения металлографит и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов