

**Применение:**

Порошки меди, бронз, латуней используются в производстве фильтров, деталей машин (подшипники скольжения) методом спекания, для нанесения износостойких, антифрикционных, коррозионностойких и противозадирных покрытий — для восстановления и упрочнения деталей машин горно-металлургической промышленности, автомобильного, трамвайно-троллейбусного и судового транспорта, энергетического и нефтегазового оборудования, а также для напыления декоративных покрытий.

[Техническая консультация](#)**Марки, способ получения, химический состав и свойства:**

Марки	Способ получения	Номинальный состав, свойства
ПР-М2	Распыленный газом или водой порошок меди	Cu Fe<0,2 Ni<0,04 Zn<0,05 Sn<0,05 Получение изделий методом прессования — спекания. Наполнитель порошковых композиций
ПРВ-БрЖЗ	Распыленный водой порошок бронзы для изготовления деталей	Cu3 Fe0,5 Zn0,1 Si Хорошая прессуемость. Насыпная плотность 3,2-3,6; 3,6-4,1 г/см ³
ПР-БрАЖНМц 8,5-4-5-1,5	Распыленный газом порошок бронзы для покрытий	Cu Al8,5 Fe4 Ni5 Mn1,5 Антифрикционные свойства, повышенное сопротивление абразивному изнашиванию, эрозия и кавитационная устойчивость, высокая прочность сцепления покрытий на сдвиг



ПР-БрАЖНМц 8,5-1,5-5-1,5	Распыленный газом порошок бронзы для покрытий	Cu Al 8,5 Fe1,5 Ni5 Mn1,5 Антифрикционные свойства, сопротивление абразивному изнашиванию, эрозийная и кавитационная устойчивость при низких и повышенных температурах, высокая прочность сцепления покрытий, быстрая прирабатываемость покрытия
ПР-БрА9	Распыленный газом порошок бронзы для покрытий	Cu Al9 Антифрикционные свойства с хорошим сопротивлением коррозии и пластичностью
ПР-БрАМц 9-2	Распыленный газом порошок бронзы для покрытий	Cu Al9 Mn2 Антифрикционные свойства, сопротивление изнашиванию за счет упрочения марганцем, высокая коррозионная стойкость
ПР-БрКМц 3-1	Распыленный газом порошок бронзы для покрытий	Cu Si3 Mn1,3 Антифрикционные свойства, коррозионная стойкость в морской и пресной воде, хорошая обрабатываемость, повышенные упругие свойства
ПР-БрС30	Распыленный газом порошок бронзы для покрытий	Cu Pb3 O Высокие антифрикционные свойства при работе в условиях повышенного давления и больших скоростей скольжения, повышенная теплопроводность



ПР-БрАЖ 9,5-1	Распыленный газом порошок бронзы для покрытий	Cu Al9,5 Fe1 Антифрикционные свойства с хорошим сопротивлением коррозии и повышенными механическими свойствами
ПРВ-Бр04 ПРВ-Бр010 ПРВ-Бр020	Распыленные водой порошки бронз для изготовления деталей методом ПМ	Cu Sn4 CuSn10 CuSn20 Хорошая прессуемость. Размер частиц: основная фракция 0-160 мкм. Насыпная плотность 3,5-4,5 г/см ³
ПР-Бр015	Распыленный порошок бронзы для изготовления деталей методом ПМ	Cu Sn15 Основная фракция - менее 40 мкм. Насыпная плотность $\geq 3,8$ г/см ³
ПР-БрОФ 8-0,3	Распыленный газом порошок бронзы для покрытий	Cu Sn8 P0,3 Антифрикционные свойства, повышенные твердость, прочность, износостойкость и коррозионная стойкость, улучшенная обрабатываемость
ПР-БрОФ 10-1	Распыленный газом порошок бронзы для покрытий	Cu Sn10 P1 Отличные антифрикционные и упругие свойства, повышенные твердость, износостойкость и коррозионная стойкость, улучшенная обрабатываемость, хорошая спекаемость при изготовлении фильтров методом ПМ



ПР-Бр05Ц5С5	Распыленный газом порошок бронзы для покрытий	Cu Sn5 Zn5 Pb5 Высокие антифрикционные свойства, улучшенные технологические свойства (обрабатываемость), коррозионная стойкость. Противозадирные, плотные покрытия на резьбовых соединениях труб
ПРВ-Бр05Ц5С5 ПРВ-Бр04Ц8С5	Распыленные водой порошки бронз для изготовления деталей методом ПМ	Cu Sn5 Zn5 Pb5 Cu Sn4 Zn8 Pb5 Прессуемый порошок для изготовления подшипников скольжения и термокомпенсаторов. Размер частиц: 0 -160 мкм, насыпная плотность 3,6-3,9 г/см ³ , уплотняемость >7,9 г/см ³ при давлении 600 МПа.
ПР-Бр07С10	Распыленный газом порошок бронзы для покрытий	Cu Sn7 Pb10 Zn1 P<0,5 Fe<0,5 Антифрикционные и улучшенные технологические свойства в покрытиях на втулках (подшипниках), маслоуплотнительных кольцах. Соппротивление кавитации
ПР-Бр010С 10-10	Распыленный газом порошок бронзы для покрытий	Cu Sn10 Pb10 Высокие антифрикционные и коррозионностойкие свойства в условиях высокого давления и больших скоростей скольжения
ПР-Бр0С 10-1,5	Распыленный газом порошок бронзы для покрытий	Cu Sn10 Pb1,5 Антифрикционные свойства, коррозионная стойкость, износостойкость при высоких давлениях
ПР-Бр04Ц4С17	Распыленный газом порошок бронзы для покрытий	Cu Sn4 Zn 4 Pb17 Высокие антифрикционные свойства, устойчивость к коррозии в наплавленных покрытиях, хорошая обрабатываемость



ПР-БрОН 8,5-3	Распыленный газом порошок бронзы для покрытий	Cu Sn8,5 Ni3 Si1 Антифрикционные, коррозионностойкие и износостойкие свойства, хорошая притираемость в парах скольжения и прочность сцепления покрытий на сдвиг, невысокая маслосъемность покрытия
ПР-БрОл8НСР	Распыленный газом порошок бронзы для покрытий	Cu Sn8 Ni Si B Самофлюсующиеся свойства. Износостойкие фрикционные покрытия на деталях из медных сплавов, стали и чугуна, HRB140-160
ПР-БрХ	Распыленный газом порошок бронзы для покрытий	Cu Cr1 Износостойкость в сочетании с высокой электро- теплопроводностью и теплостойкостью
ПРВ-Д30	Распыленный водой порошок псевдосплава на основе меди	Fe Cu30 Прессуемый порошок для изготовления конструкционных деталей и композитов методом ПМ. Демпфирующие свойства, коррозионная стойкость
ПРВ-Л63 ПРВ-Л70 ПРВ-Л80 ПРВ-Л90	Распыленные водой порошки латуни для изготовления деталей методом ПМ	Cu Zn37 0-100 мкм, 0-200 мкм и др. Cu Zn30 0-280 мкм, н.пл. 3-3,5 г/см ³ Cu Zn21 0-280 мкм, н.пл. 3,2-3,6 г/см ³ Cu Zn10 0-280 мкм, н.пл. 3,05-3,55 г/см ³ . Текучесть <35 с
ПР-Л63	Распыленный газом порошок латуни для покрытий	Cu Zn37 Высокая прочность и износостойкость в покрытиях

Преимущества:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Широкий выбор сплавов для решения различных задач в области восстановления и упрочнения деталей механизмов и оборудования методами газотермического напыления и наплавки, создания эффективных износостойких антифрикционных и фрикционных покрытий.

Достаточно **широкий выбор распыленных водой** высокого давления прессуемых материалов на медной основе для изготовления деталей конструкционного назначения, а также для использования в качестве наполнителей композитов и красок.

Широкий выбор **размеров частиц** для различного применения: менее 40 (45), 20-63, 40-100, 40-60, 63-125, 100-280, 140-315, 160-280, 280-400, 50-315 мкм. По согласованным пожеланиям заказчиков порошки изготавливаются с другими размерами частиц.

Порошки, предназначенные для покрытий, наносятся плазменным или газопламенным напылением (тонкие фракции) и плазменной наплавкой (крупные фракции) на сталь с использованием ацетилена, пропан-бутана, сжатого воздуха, а также газодинамическими методами.

По вопросам приобретения **металлических порошков бронзы и латуни** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: