



Гранулы из титановых и никелевых сплавов

Плазменное распыление вращающегося электрода. Рассев и сепарация. Дегазация и герметизация капсул.

Производство заготовок точной формы из гранул титановых и никелевых сплавов

Моноколесо компрессора низкого давления газотурбинного двигателя из гранул титанового сплава ВТ6. Комбинированная корпусная деталь из гранул никелевых сплавов разных марок.

Прутки из высокохромистого сплава

Освоено малотоннажное производство полуфабрикатов для изготовления камер сгорания термokatалитических двигателей космических аппаратов.

Прутки и полосы из криогенноупрочненных сталей

Прутки – диаметр 20мм, длина 250-300 мм;

Полосы: 1,5 х 40...50мм, длина 300...350мм.

Металлургия гранул алюминия

Дегазация и компактирование гранул на вакуумном прессе усилием 500кН.

Размерно-стабильный композиционный сплав на основе алюминия

Изотермическая штамповка:

— суммарная осадка до 70%;

— за 1 переход – не более 25%.

Биметаллические заготовки

Титановый сплав ВТ14 (ВТ6)- сталь 12Х18Н10Т с прослойками из меди М1 и ниобия НбПл-1. для изготовления заготовок переходников шар-баллонов.

Трубы из специальных сталей и сплавов

Сплав Хн43бмтю-ВД. Ø38х3.0 мм; Ø16х2.0 мм.

Ионно-плазменное напыление многослойных металлических композиционных материалов

Изготовление неохлаждаемых камер сгорания и сопловых насадок ракетных двигателей малой тяги. Рабочая температура в окислительной среде до 1600°С.



Металлические материалы и металлургические технологии

По вопросам предоставления **металлических материалов и металлургических технологий** и подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов