



Описание

Мегум W23500 — водный праймер, совместимый с адгезивами на водной и сольвентной основе. В сочетании с адгезивами Мегум, Тиксон или Робонд он применяется для соединения резиновых смесей с металлом или твердыми субстратами при горячей вулканизации. Мегум W23500 устойчив к агрессивным жидкостям, таким как тормозные, охлаждающие и гидравлические. Благодаря своей эластичности праймер подходит для деталей, которым придается форма после вулканизации.

Технические характеристики

Цвет: серый

Сухой остаток: 28-32%

Вязкость: <250 мПа·с

pH: 8

Плотность (20°C): 1,10-1,20 г/см³

Удельный вес (20°C): 1,14 г/см³

Вес на галлон: 9,5 фунта

Сухой остаток по объему: 20,6%

Содержание летучих веществ на галлон: <0,01 фунта

Плотность сухой пленки: 1,65 г/см³

Температура замерзания: 0°C (32°F)

Устойчивость к размораживанию: НЕ ЗАМОРАЖИВАТЬ

Состав и особенности

Мегум W23500 содержит реактивные полимеры и пигменты в деионизированной воде. Он не содержит свинца и других тяжелых металлов.

Высокая адгезия к различным субстратам, включая сталь, нержавеющей сталь, алюминий, медь, полиамиды и полиэфир.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Совместимость со всеми пресс-формами и методами вулканизации.
Устойчивость к высоким температурам, кипящей воде, соленой воде, маслам и гликолю.

Инструкции по применению

Подготовка поверхности субстрата:

Обезжирить и очистить поверхность.
Выполнить механическую или химическую предварительную обработку (пескоструйная обработка, фосфатирование).

Размешивание и разбавление:

Размешивать механически для устранения тиксотропии.
Добавить деионизированную/дистиллированную воду при необходимости.
Продолжать перемешивание во время нанесения.

Нанесение адгезива:

Можно наносить кистью, окунанием, распылением или другими методами.
Предварительно нагреть твердый субстрат до 60-80°C.

Методы нанесения:

Кисть: без разбавления

Окунание: без разбавления (при необходимости использовать деионизированную воду)

Распыление: с разбавлением водой в соотношении 1:0,1-0,3, вязкость 20-32 сек по DIN-4 или 24-36 сек по Ford-4



Мегум W23500

Рекомендуемые настройки пистолета-распылителя:

Сопло: 1,0 мм (0,04 дюйма)

Давление: 2-4 бар (30-60 фунтов на кв. дюйм)

Время сушки:

Примерно 15-30 минут при 20°C.

Рекомендуется более высокая температура сушки для сокращения времени (5-10 минут при 80°C).

По вопросам приобретения Мегум W23500 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджеру:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов