



Кремнезёмные и кварцевые волокна — это стеклянные волокна с высоким (более 95%) содержанием окиси кремния (SiO_2). Материалы на их основе обладают уникальным комплексом свойств. Сочетание чрезвычайно высокой термостойкости (более 1000°C), хороших диэлектрических характеристик, химической стойкости и стойкости к жёсткой радиации определило широкое использование кремнезёмных и кварцевых материалов в различных областях промышленности. Кремнезёмные материалы являются наиболее эффективной альтернативой опасному для здоровья человека асбесту.

До настоящего времени наше предприятие остается лидером в этой области и производит широкий ассортимент многофункциональных, экологически чистых материалов на основе кремнезёмного и кварцевого волокна.

Главным стимулом развития промышленности кварцевых волокнистых материалов стала необходимость защиты космических аппаратов от высоких температур.

Постоянными заказчиками ООО «Компания Кондор» являются авиационный и аэрокосмический комплексы. В других отраслях промышленности материалы используются прежде всего для различных видов высокотемпературной теплозащиты.

Это различные огневые завесы (шторы); спецодежда для пожарных и спасателей; теплоизоляция энергетического оборудования, в том числе и в атомной промышленности; фильтры для тонкой очистки расплавов черных и цветных металлов; строительная теплоизоляция.

Высокотемпературные кремнеземные материалы

Получены путем химического выщелачивания стекловолокнистых материалов.

[Техническая консультация](#)

Свойства:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Материалы на основе кремнезёмных и кварцевых волокон

Состав, %, по масс.	SiO ₂	94 - 96
	Al ₂ O ₃	3,5 - 4,0
Диаметр волокон, мкм	непрерывных	6 - 9
	дискретных	1,5; 6 - 9
Температура длительной эксплуатации, °С		1000
Температура кратковременного воздействия, °С		до 1400
Линейная усадка при 1000°С, %	для неусаженных	до 7
	для усаженных	до 1
Химстойкость	устойчивы к воздействию воды, пара, кислот (кроме HF, H ₃ PO ₃), слабых щелочей, расплавленных металлов (кроме Mg, Na, Si) и сплавов	
Коэффициент теплопроводности, Вт/м К ткань 600г/м ² усаженная	при 500°С	0,14
	при 1000°С	0,22
нетканое полотно с объемным весом 130 кг/м ³	при 500°С	0,15
	при 1000°С	0,24
Удельное электрическое сопротивление, Ом·см (20°С)		10 ¹⁷ -10 ¹⁸
Диэлектрическая проницаемость		3,7

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Ассортимент:

— ткани, нити, ленты, сетки, шнуры, вязально-прошивные полотна, резанные волокна, супертонкие волокна.

Кремнеземные материалы выпускают в неусаженном (нетермообработанном), усаженном (термообработанном) виде и с покрытиями.

Нетермообработанные кремнеземные материалы имеют гидропористую микроструктуру и содержат технологический замасливатель.

Термообработанные кремнеземные материалы имеют сплошную микроструктуру и не содержат замасливателя. Для улучшения эксплуатационных свойств на термообработанные и нетермообработанные материалы наносят органические покрытия или аппретируют под эпоксифенольные связующие.

Благодаря уникальным свойствам кремнеземные материалы эффективно работают при высоких температурах и давлениях, в условиях высокой влажности, агрессивных сред, повышенной радиации. Они являются великолепной экологически чистой заменой асбеста, учитывая их огнестойкость, пожаровзрывобезопасность, нетоксичность при высоких температурах.

Кремнеземные материалы в соответствии с требованиями НПБ 244-97 относятся к негорючим материалам (группа Г1) и имеют Сертификат пожарной безопасности.
Производство, применение (использование) и реализация кремнеземных материалов соответствует государственным санитарно-эпидемиологическим правилам и нормативам и имеет санитарно-эпидемиологическое заключение.

[Техническая консультация](#)

Сравнительный химический состав исходных стеклянных и полученных на их основе кремнезёмных волокон от различных производителей:

Производитель	Волокно	Содержание компонентов, % масс					
		SiO ₂	Al ₂ O ₃	B ₂ O	MgO	CaO	Na ₂ O



Материалы на основе кремнезёмных и кварцевых волокон

ООО «Компания Кондор»	Исходное стекловолокно	76-77	3-4	-	-	-	20
	Кремнезёмное стекловолокно	94-96	3-4	-	-	-	-
Другие компании	Исходное стекловолокно	52-58	12-16	5-10	0-6	16-26	0-1
	Кремнезёмное стекловолокно	95-98	-	-	-	-	-

По вопросам приобретения **Материалы на основе кремнезёмных и кварцевых волокон** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов