



1. Связующие материалы

No Bake системы:

Щелочная фенольная система (Alpha Set процесс)

Преимущества материалов для щелочной фенольной системы (Alpha Set процесса) ООО «Компании Кондор»:

- Отсутствие серы и как следствие паров SO₂ во время заливки, а также оседания серы на поверхности отливок.
- Очень низкое содержание азота, что позволяет использовать любой тип металла.
- Хорошие прочностные характеристики, как с новым, так и с регенерированным песком.
- Низкое образование дыма и пара как при подготовке смеси с песком, так и во время заливки, благодаря очень низкому содержанию фенола и свободного формальдегида.
- Легкое извлечение отливки из формы.
- Отличная сохранность стержней и форм в условиях литейного производства.
- Отличная поверхность отливок.
- Легкая очистка оборудования.

Области применения:

Стержни и формы для отливок из стали, чугуна, бронзы, сплавов из алюминия и магния.

— Смола ФС-01 (ТУ 2221-009-95197502-2008) - премиального класса; идеальна, как для регенерированного песка (50-70% — регенерата), так и для свежего песка (универсальная). Хорошо зарекомендовала себя для производства стержней и безопочной формовки; когда необходима повышенная физико-механическая прочность и повышенные требования к экологии рабочей зоны.

— Смола ФС-03 — оптимальная улучшенная. Предпочтительна для опочной формовки и при работе на свежем песке, при этом отличается улучшенной экологией.

Фасуются в бочки 240 кг или контейнера евро кубы = 1 200 кг.

— Отвердители различной активности А-10, А-20, А-30 (ТУ 2492-001-97197502-2010).



Фасуются в бочки 240 кг

Расход смолы составляет 1,1- 1,5% от массы песка (зависит от качества песка), расход отвердителя – 20-22% от смолы.
Для щелочной фенольной системы рекомендуется — Разделительное покрытие РП-2 (ХТС)

Для улучшения термической регенерации песка рекомендуется Добавка ТР-5; позволяет работать на 90...100% регенерате.

Фурановая система, отверждаемая кислотными катализаторами:

Области применения:

Стержни и формы для отливки из чугуна и стали, с новым и повторно используемым песком.

— Фурановые смолы с различным содержанием азота: ФК-10, ФК-30, ФК-40, ФК-70;

ФК-5 (азот – менее 1%) (ТУ2223-004-95197502-2007)

Фасуются в бочки 240 кг или контейнера евро кубы = 1 200 кг

— Катализаторы отверждения ОК-9 (зимний/ быстрый), ОК-3 (демисезонный/ средний), ОК-4 (летний/ медленный), представляющие собой растворы органических сульфокислот (ТУ 2494-006-95197502-2007). Фасуются в бочки 240 кг.

Расход смолы составляет 0,9-1,2% от массы песка, катализатора – 30-60% от смолы в зависимости от температуры песка и воздуха и от желаемой скорости затвердевания. Хорошо работает с регенерированным песком (до 90%).

Отвердители для жидкостекольных смесей:

— Отвердители АМ-5, АМ-10, АМ-20, АМ-30, АМ-40, АМ-60 (ТУ 2494 -001-95197502-2006 с изм.3).

Отличаются разным временем живучести. Фасуются в бочки 240 кг.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Расход отвердителей составляет 10,0-15,0% от массы жидкого стекла, расход жидкого стекла при этом составляет 3,5-4,0 % от массы песка.

Основные параметры жидкого стекла — модуль (2,4-3 ед.) и плотность

При жидком отвердителе смесь более пластичная (лучше раскантовка), в отличие от продувки CO₂

Cold Box системы:

Фенол- уретановая система, отверждаемая газообразным третичным амином (Амин процесс)

— связующие компоненты КБ-А (фенольная смола), КБ-Б (ПИЦ) (ТУ 221-005-95197502-2007);

Фасуются в бочки 220 кг.

— катализатор КБ-К (ТУ 2494-007-9597502-2008).

Фасуется в бочки 150 кг.

Расход связующих составляет 0,6-1% от массы песка (А+Б). Полученные стержни обладают высокими прочностными характеристиками и пониженной газотворной способностью.

Для Cold Box систем рекомендуется — Разделительное покрытие РП-2.1

Щелочная фенольная система, отверждаемая CO₂ (Resol-CO₂-процесс):

— Смола ФС-06CO₂ (ТУ 2221-018-66890320-2011). Продувка CO₂

Расход смолы составляет 2,0-3,0% от массы песка. Фасуется в бочки 240 кг.

Термоотверждаемые системы SHELL/ CRONING

— Новолачная малофенольная гранулированная смола СК-92 (ТУ 2221-019-66890320-2011).

Фасуется в мешки 25 кг.

Рекомендуемый расход смолы к песку - 2,4-3,0 %. Аналоги на российском рынке - СФ-015Г, СФЛ-020Л (работают при расходе смолы к песку - 3,0-4,0%).

Смола СК-92 содержит свободного фенола менее 1%; что значительно улучшает экологию, а так же поставляется в гранулированном виде, что так же значительно улучшает экологию, и существенно снижаются потери смолы при транспортировке и загрузке (по нашему практическому опыту - 10...20%!).

2. Противопрigarные покрытия

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Противопрigarные покрытия серий ПК и ВПК представляют собой суспензии на основе полимерного связующего, огнеупорного наполнителя, изопропилового спирта или воды и специальных добавок. Покрытия обладают хорошими тиксотропными свойствами, что обеспечивает легкость нанесения и получение ровного слоя, и высокой седиментационной устойчивостью. Покрытия могут быть использованы для окрашивания песчаных форм и стержней, изготовленных по технологии ХТС, ПГС, ЖСС, а также для вакуум-пленочной формовки и литья по газифицируемым моделям. Покрытия можно наносить различными способами: окуриванием, поливом, распылением и кистью.

Быстросохнущие (спиртовые) противопрigarные покрытия ПК (ТУ 1523-003-95197502-2007):[Техническая консультация](#)

	ПК-60Ц, ПК-60А Ведро 30 кг	ПК-50А Премиальная Ведро 30кг	ПК-55Х Ведро 30 кг	ПК-90М Ведро 30 кг	ПК-72ГЦ Ведро 28 кг	ПК-58С Ведро 30 кг
Наполнитель	Циркон	Циркон	Хромит	Магнезит	Графит	Алюмосиликат
Цвет	Желтовато- белый, Бежевый	Светло-голубой	Темно серый	Светло- желтый	Темно- серый	Бежевый
Плотность при 25°C, г/см³	1,7-2,0	1,8-2,1	1,7-2,1	1,4-1,8	1,1-1,3	1,7-2,0
Область применения	Стальное и чугунное литье	Крупные, толстостенные отливки из стали	Стальное и чугунное литье Захлаживающий эффект	Литье из марганцовистой стали	Литье из серого, высокопрочного чугуна, цветных сплавов	Стальное и чугунное литье

Противопрigarные покрытия на водной основе ВПК (ТУ 1523-008-95197502-2008, ТУ1523-020-95197502-2011)



Техническая консультация

	ВПК-60Ц Ведро 30 кг	ВПК-90М Ведро 30 кг	ВПК-01ГЦ Ведро 25 кг	ВПК-ГМ01 Ведро 25 кг	ВПК-ГМ02 Ведро 25 кг	ВПК-ГМ03 Ведро 30 кг
Наполнитель	Циркон	Магнезит	Графит	Алюмосиликат	Графит	Циркон
Цвет	Желтовато-белый	От светло-желтого до зеленого	Темно-серый	Желтовато-белый	Темно-серый	Белый
Плотность при 25°С, г/см³	1,7-2,0	1,4-1,8	1,2-1,4	1,5-1,8	1,6-1,9	1,7-2,1
Область применения	Стальное и чугунное литье	Литье из марганцовистой стали	Чугунное и цветное литье	Мелкое и среднее стальное литье, чугунное и цветное литье	Чугунное литье по ЛГМ	Стальное и чугунное литье по ЛГМ

3. Вспомогательные материалы

— Разделительные покрытия (ТУ 2145-017-95197502-2009):
разделительное покрытие для ХТС — РП-2;
разделительное покрытие для Cold-box-amine процесса — РП-2.1;
разделительное покрытие для ПГС — РП-3;

— Отмывающий состав для очистки оборудования и оснастки;

— Клей для ремонта сложных стержней и форм КФС-1 (ТУ 2145-017-95197502-2009).

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Фасуется по 0,5 кг.

- Изопропиловый спирт
- Пенокерамические и керамические фильтры
- Экзотермические вставки, прибыли и оболочки
- Уплотнительные шнуры

По вопросам приобретения **материалов для литейного производства** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: