



Мастика МП-70

Представляет собой черно-бурую вязкую смесь из 36% гудрокама, 54% нефтебитума БН-Ш и 10% полимерной добавки — синтетического окисленного каучука СКС-3ОАМ.

Применение

для заливки муфт кабельных соединений, концевых заделок силовых и контрольных кабелей, герметизации и изоляции ввода-вывода кабельных трас и проводников в корпусах электрических аппаратов, трансформаторов и др.

Мастика МП-70 выпускается в брикетах по 30 кг и 60 кг.

Гудрокам-полимерная теплая мастика МП-70 представляет собой черно-бурую вязкую смесь из 36% гудрокама с температурой размягчения по методу «кольцо и шар» 120—140° С, 54% нефтебитума БН-Ш и 10% полимерной добавки — синтетического окисленного каучука СКС-3ОАМ.

Мастика характеризуется водостойкостью, биостойкостью, высокой клеящей способностью, теплостойкостью на уклоне 100% при температуре не ниже 60° С и эластичностью. Процесс твердения на воздухе длится около 1 ч. Прочность приклеивания к бетонному основанию составляет около 3—4 кгс/см²; морозостойкость при температуре до — 20° С. Слой мастики толщиной 1,5 мм, нанесенный на беспокровный материал, при температуре —10° С допускает свободную навивку по полуокружности стержня диаметром 30 мм.

Гудрокам-полимерную мастику применяют для приклеивания гудрокамовых материалов, полиэтиленовой пленки и других целей; используют ее как в горячем состоянии (теплая мастика), так и в холодном. В последнем случае мастику разбавляют, вводя в нее 30% пиролизной смолы или керосина. Приготовленная таким образом холодная мастика (МГ-Х-70) в отвердевшем состоянии обладает всеми свойствами гудрокамовой мастики МГ-Г-70.

По виду исходного вяжущего различают мастики битумные, битумно-полимерные, битумно-эмульсионные, резинобитумные, полимерные, дегтевые и дегтеполимерные.

Мастики по назначению бывают приклеивающие — для приклеивания рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов и для устройства защитного слоя кровель. Кроме того, мастики производят для устройства мастичных слоев гидро — и паро* > изоляции, а также для изоляции подземных стальных трубопроводов и других сооружений с целью защиты их от коррозии.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



По способу укладки мастики бывают горячие и холодны Горячие мастики применяют с предварительным подогревом: би тумные — до температуры — 160...180°C, резинобитумные 170...180, дегтевые— 130...150 и гудрокамполимерные — 70°C. Холодные мастики используют при температуре окружающего воздуха 5°C без подогрева, при более низких температурах с подогревом —до 60...70°C.

Мастика БИТАЛЕН

Мастика БИТАЛЕН-1 ТУ 21-27-125-89

Маслобитумный морозостойкий состав (готовят смешением битума, полученного окислением остаточных продуктов прямой перегонки нефти, и трансформаторного масла)

Применение

для заливки муфт кабельных соединений, концевых заделок силовых и контрольных кабелей, герметизации и изоляции ввода-вывода кабельных трас и проводников в корпусах электрических аппаратов, трансформаторов и др.

Мастика БИТАЛЕН-1 выпускается в брикетах по 30 кг и 60 кг

Мастика БИТАЛЕН-2 ТУ 21-27-125-89

Маслобитумный морозостойкий состав (готовят смешением битума, полученного окислением остаточных продуктов прямой перегонки нефти, и трансформаторного масла)

Применение

для заливки муфт кабельных соединений, концевых заделок силовых и контрольных кабелей, герметизации и изоляции ввода-вывода кабельных трас и



проводников в корпусах электрических аппаратов, трансформаторов и др.

Мастика БИТАЛЕН-2 выпускается в ведрах по 10 кг и 20 кг

Битумно-полимерную горячую мастику Битален (ТУ 21-27-125-89) изготавливают из битума, атактического полипропилена (Битален I) или каучука (Битален II), пластификатора и антисептика. Предназначена для приклеивания рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов, изоляции мест примыкания швов и стыков.

Замена в трехслойном рубероидном ковре битумной горячей кровельной мастики на битумно-полимерную горячую мастику Битален позволяет снизить расход последней в 1,5 раза, сократить стоимость трудовых затрат, повысить технологичность кровельных работ и обеспечить эксплуатацию покрытия в интервале температур -40 ... +50 °С.

Мастика БПАМ

В процессе приготовления битумно-полимерной антисептированной мастики на объектах строительства надо соблюдать строгую последовательность загрузки в смеситель составляющих компонентов: пластичный битум доставляют в автогудронаторах в горячем состоянии и сливают в емкости-термосы или непосредственно в смеситель, снабженный форсункой для подогрева. После того как смеситель начнет работать, небольшими порциями загружают дозу асбеста так, чтобы вращение лопастей смесителя не останавливалось. В процессе работы смесителя в его барабан также малыми порциями по 4-5 кг загружают смолу и кремнийфтористый натрий. Эту смесь перемешивают в течение 20-30 мин до получения однородной массы без комков и сгустков.

Готовую мастику сливают в рабочие емкости-термосы (40-50 кг), подают краном на крышу и сразу же используют.

Мастика БПАМ выпускается в брикетах по 30 кг и 60 кг

По вопросам приобретения **мастик серии МП-70, БИТАЛЕН, БПАМ** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджеру:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Мастика серии МП-70, БИТАЛЕН, БПАМ

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов