



МГЛС

Полимерная холодная мастика — предназначена для приклеивания полимерных и резинобитумных материалов, рубероида и толя.

Ее готовят, смешивая в варочном котле 48% гудрокама, 32% битума БН-50/50 и 20% легкой пиролизной смолы. Мастика представляет собой бурую подвижную и вязкую жидкость; она водостойка и противогнильна, теплостойкость ее на уклоне 100%; при температуре не ниже 70°С; прочность приклеивания к бетонному основанию до 7 кгс/см², процесс твердения на воздухе происходит в течение 24 ч, морозостойкость до —20° С.

В качестве разбавителей холодных мастик применяют жидкие органические вещества. Разбавители разделяются на летучие и нелетучие. К летучим разбавителям относятся бензин, лигроин, уайт-спирит, керо — Ч5ин и зеленое масло, к нелетучим — нефтяные масла, жидкие нефтяные битумы, масляный гудрон и мазут. Холодные мастики на битумных пастах изготавливаются путем смешения битумных паст с минеральным наполнителем и антисептиком. В качестве разбавителя для холодных мастик на пастах применяется вода

Мастика МГЛС-20 ГОСТ 6997-77 (Горячая мастика)

Мастика МГЛС-20 изготавливается путем смешения гудрокама 48%, битума 32% и легкой пиролизной смолы 20%.

Для приклеивания пленочных материалов типа МПГ-60, полимер-битумных и резино-битумных гидроизоляционных материалов, рубероида и толя Мастика МГЛС-20 выпускается в брикетах по 30 кг и 60 кг



Мастика МГЛС-20М ГОСТ 6997-77 (Холодная мастика)

Мастика МГЛС-20 изготавливается путем смешения гудрокама 48%, битума 32% и легкой пиролизной смолы 20%.

МДК-Г

Дегтевые мастики — это горячие мастики, представляющие собой смесь дегтевого вяжущего, составленного из сплава каменноугольного пека марки А (ГОСТ 1038—65) сантраценовым маслом (ЧМТУ 4917—54) или каменноугольным маслом (ГОСТ 2770—59) или сплава дегтя с пеком и наполнители.

Дегтевое вяжущее для приготовления мастик может быть получено в готовом виде с коксохимических заводов, где оно изготавливается путем разбавления пека высококипящими фракциями смолы.

Температура дегтевых мастик может быть несколько меньше, чем у битумных мастик, но не ниже 140°C

Для кислотостойких мастик в качестве минерального наполнителя следует брать муку таких горных пород, как андезит, диабаз, базальт, бенштаунит, фельдит, а для щелочестойких — кварцит, известняк, шамот.

Приготовление дегтевых мастик. Горячие дегтевые мастики можно готовить в заводских условиях, на централизованных установках строительства трестов или, при небольшом объеме работ, непосредственно на строительных площадках, в варочных котлах с огневым или электрическим обогревом, оборудованных лопастными мешалками (с 30—40 об/мин) для перемешивания материалов, составляющих мастику.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Для приклеивания пленочных материалов типа МПГ-60, полимер-битумных и резино-битумных гидроизоляционных материалов, рубероида и толя Мастика МГЛС-20М выпускается в ведрах по 10 кг и 20 кг

Мастика МДК-Г-50 ГОСТ 3580-51 дегтевая

Дегтевые мастики — это горячие мастики, представляющие собой смесь дегтевого вяжущего, составленного из сплава каменноугольного пека марки А (ГОСТ 1038—65) с антраценовым маслом (ЧМТУ 4917—54) или каменноугольным маслом (ГОСТ 2770—59) или сплава дегтя с пеком и наполнители.

Применяют в основном для наклейки толевых и гудрокамовых материалов, а также при облицовке производственных цехов и лабораторий химических заводов, так как они имеют высокую водо-, масло-, щелоче- и кислотостойкость.

Мастика МДК-Г-50 выпускается в брикетах по 30 кг и 60 кг

Мастика МДК-Г-60 ГОСТ 3580-51 дегтевая

Дегтевые мастики — это горячие мастики, представляющие собой смесь дегтевого вяжущего, составленного из сплава каменноугольного пека марки А (ГОСТ 1038—65) с антраценовым маслом (ЧМТУ 4917—54) или каменноугольным маслом (ГОСТ 2770—59) или сплава дегтя с пеком и наполнители.

Применяют в основном для наклейки толевых и гудрокамовых материалов, а также при облицовке производственных цехов и лабораторий химических заводов, так как они имеют высокую водо-, масло-, щелоче- и кислотостойкость.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Мастика серии МГЛС и МДК-Г

Мастика МДК-Г-60 выпускается в брикетах по 30 кг и 60 кг

Мастика МДК-Г-70 ГОСТ 3580-51 дегтевая

Дегтевые мастики — это горячие мастики, представляющие собой смесь дегтевого вяжущего, составленного из сплава каменноугольного пека марки А (ГОСТ 1038—65) с антраценовым маслом (ЧМТУ 4917—54) или каменноугольным маслом (ГОСТ 2770—59) или сплава дегтя с пеком и наполнители.

Применяют в основном для наклейки толевых и гудрокамовых материалов, а также при облицовке производственных цехов и лабораторий химических заводов, так как они имеют высокую водо-, масло-, щелоче- и кислотостойкость.

Мастика МДК-Г-70 выпускается в брикетах по 30 кг и 60 кг

По вопросам приобретения мастик серии МГЛС и МДК-Ги получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов