



Наименование

Предназначена для устройства изоляции подземных стальных трубопроводов и других сооружений с целью защиты от почвенной коррозии заделки швов и трещин кровельных покрытий укладка кровельных рулонных материалов, обеспечение пароизоляции при устройстве кровельных систем укладки под трамвайный рельс гидроизоляции строительных конструкций.

Описание

Мастики резино-битумные горячего применения МБР-65, МБР-75, МБР-90, МБР-100 имеют многокомпонентную массу, состоящую из смеси качественных нефтяных битумов, мелкой резиновой крошки и пластической добавки. Мастики изготавливаются при непрерывном перемешивания компонентов в специальной ёмкости при температуре 200-220°C в течение 1,5-3 ч.

[Техническая консультация](#)

Характеристика

Наименование показателей	Норма
Температура размягчения по кольцу и шару, °С, не ниже	
МБР-65	65
МБР-75	75
МБР-90	90
МБР-100	100



Глубина проникания иглы при 25°С, 0,1 мм, не менее	40
МБР-65	40
МБР-75	40
МБР-90	40
МБР-100	40
Растяжимость при 25°С, см, не менее	4
МБР-60	4
МБР-75	4
МБР-90	4
МБР-100	4
Водонасыщение за 24 часа, %, не более	0,2
МБР-65	0,2
МБР-75	0,2
МБР-90	0,2
МБР-100	0,2

Способ применения

Обрабатываемую поверхность очистить от различного вида загрязнений (пыль, грязь, ржавчина, масляные пятна и т.д.). Загрунтовать поверхность праймером битумным и дать ему просохнуть, извлечь мастику из упаковки, разогреть до рабочей температуры 160-180°С, перемешать и нанести на обрабатываемую поверхность.

Расход мастики

1,5 — 2,0 кг/кв.м.



Мастика МБР

По вопросам приобретения мастика МБР и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов