



ГОСТ 2889-80

Битумная мастика МБК-Г-65 применяется для гидроизоляции фундаментов, шахт, тоннелей, бетонных и металлических трубопроводов, резервуаров и емкостей, мачт, столбов, свай

Битумная мастика МБК-Г-65 представляет собой однородную массу черного цвета, которая состоит из битумного вяжущего, наполнителей, антисептиков и гербицидов. Битумная мастика МБК-Г-65 производится по ГОСТ 2889-80. Битумная мастика МБК-Г-65 применяется для гидроизоляции фундаментов, шахт, тоннелей, бетонных и металлических трубопроводов, резервуаров и емкостей, мачт, столбов, свай.

В дорожном строительстве при помощи битумной мастики МБК-Г-65 производят заливку трещин, гидроизолируют металлические части конструкций. Помимо этого, битумная мастика марки МБК-Г-65 применяется в производстве кровельных работ, устройстве мастичных кровель, кровельном ремонте.

Из горячей битумной мастики МБК-Г-65 при добавлении растворителя — уайт-спирита, керосина или сольвента можно приготовить праймер (грунтовку), которая используется для предварительной обработки бетонных поверхностей перед наплавлением рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов. Следует учитывать, что битумная мастика МБК-Г-65 является мастикой горячего нанесения, поэтому перед применением мастику следует разогреть в котле или битумоварке.

Перед использованием битумной мастики МБК-Г-65 поверхность следует очистить от различного вида загрязнений — грязи, пыли, цементной пленки (цементного молока), различных нефтепродуктов, масел, жиров и других загрязнений которые могут препятствовать адгезии мастики к поверхности. Металлические поверхности необходимо очистить от очагов ржавчины.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Очистку металлических поверхностей производят металлическими щетками, либо механизированным способом. Слабые, крошащиеся участки бетонных поверхностей необходимо удалить до слоя неповрежденного бетона.

С поверхностей удаляются все виды воды — наледь, иней, водяная пленка, для удаления воды и сушки бетонных и железобетонных поверхностей используются газовоздушные пропановые горелки. После очистки поверхность обрабатывается праймером который приготавливается из битумной мастики МБК-Г-65. Праймер готовится путем разведения мастики МБК-Г-65 в растворителе в пропорции 1:1.

Для разогрева битумной мастики МБК-Г-65 рекомендуется использовать автоматические котлы с опосредованным нагревом и температурным контролем. В случае отсутствия данного оборудования битумную мастику МБК-Г-65 можно разогреть в битумоварке, ведре или бочке. Разогрев битумной мастики МБК-Г-65 следует производить соблюдая меры пожарной безопасности.

Необходимо очистить битумную мастику МБК-Г-65 от картонной и полиэтиленовой упаковки, разделить очищенный брикет на несколько частей, загрузить разделенный на несколько частей материал в котел и разогреть мастику до рабочей температуры +160С +180С. Время от достижения мастики рабочей температуры до окончания его заливки не должно превышать 3 часа.

Настоящий стандарт распространяется на битумную кровельную горячую мастику, представляющую собой однородную массу, состоящую из битумного вяжущего и наполнителя и используемую в горячем состоянии.

Мастика предназначена для устройства рулонных кровель, а также мастичных кровель, армированных стекломатериалами.



Мастика изготавливается в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке. В состав входят нефтяной битум, пластификатор, минеральный наполнитель, антисептические и гербицидные добавки.

Внешний вид мастики однородный без посторонних включений и частиц наполнителя.

Мастика прочно склеивает рулонные материалы.

Мастика удобно наносится при температуре 160 — 180 °С, свободно растекается по поверхности пергамина размерами (50 x 100) мм ровным слоем толщиной 2 мм.

Упакованная мастика может перевозиться любым видом транспорта.

Каждая отгружаемая партия мастики сопровождается документом, удостоверяющим качество.

Гарантийный срок хранения мастики — один год со дня изготовления. Хранят мастику в условиях, исключающих ее нагрев и увлажнение.

По вопросам приобретения мастики битумной кровельной МБК- Г- 65 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: