



Масло МЗ-120



Масло МЗ-120 используется для закалки стальных деталей в интервале температур +120...+180°C.

[Техническая консультация](#)

Характеристики:

Наименование показателя	МЗ-120
Вязкость кинематическая, при (40°C), мм ² /с, в пределах:	190-250

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Масло МЗ-120

Наименование показателя	МЗ-120
Кислотное число, мг КОН/г, не более	0,5
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	235
Температура застывания, °С, не выше	Минус 12
Массовая доля, %, не более: — механических примесей	Отсутствие
Массовая доля, %, не более: воды	Отсутствие
Коксуемость, %, не более	0,4
Стабильность против окисления:	
— изменение вязкости, %, не более	10
— кислотное число, мг КОН/г, не более	0,2

Область применения

Масло МЗ-120 используется для закалки стальных деталей в интервале температур +120...+180°С.

По вопросам приобретения масла МЗ-120 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов