



Масло ЛЗ-МГ-2

изготавливается путем вторичной перегонки керосиновой фракции. В состав

масла ЛЗ-МГ-2

входят загущающая и противоокислительная присадки. Исключительные низкотемпературные свойства

ЛЗ-МГ-2

дают возможность применения в гидравлических системах, которые работают при температурах до -65 °С. **Гидравлическое масло** ЛЗ-МГ-2 относится к категории HL по ИСО 6743/4.

Техническая консультация

Наименование показателей ЛЗ-МГ-2	Значение
Кинематическая вязкость, мм ² /с, при температуре	
+50 °С	>=4,0
-50 °С	<=210
Кислотное число, мг КОН/г, не более	0,4-0,7
Температура, °С:	
вспышка в открытом тигле, не ниже	92
застывания, не выше	-70

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Масло ЛЗ-МГ-2

Кислотное число, мг КОН/г, не более	0,03
Содержание, %: водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие
Плотность при 20 °С, кг/м ³ , не более	840
Стабильность против окисления, показатели после окисления:	
массовая доля осадка, %, не более	0,04
изменение кислотного числа, мг КОН/г, не более	0,2

По вопросам приобретения Масло ЛЗМГ-2 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов