



Масло ИГП-4, ИГП-6, ИГП-8

Масло ИГП-4, новое название ИЛС-5 (ТУ 38.1011191-97) — дистиллятное масло, полученное из сернистых нефтей путем глубокой селективной очистки. Масло содержит **комплекс специальных функциональных присадок** — антиокислительную, противоизносную, антикоррозионную и антипенную.

Предназначено оно для высокоскоростных шпиндельных узлов металлорежущих станков.

Применение:

Масло ИГП-4 используют для **смазывания легконагруженных высокоскоростных механизмов**, таких как: шпинделей, подшипников и сопряженных с ними соединений.

Масло ИЛС-5 экономически целесообразно использовать вместо соответствующих ему по вязкости масел без присадок И-5А и И-8А.

[Техническая консультация](#)

Технические характеристики:

Наименование показателей масла	Норма по ГОСТ(ТУ)
ИГП-4	
Кинематическая вязкость при 40°С, мм ² /с	4,1-5,1
Температура застывания, °С, не выше	-15
Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	1,0
Плотность, кг/м ³ , не более	850 (880)
Зольность, %, не более	0,2
Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	1,5
Содержание механических примесей	Отсутствие

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Масло ИГП-4, ИГП-6, ИГП-8

Содержания воды	Отсутствие
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	110
Склонность к пенообразованию: стабильность пены, см ³ , не более:	
при 24°С	50/5
при 94°С	50/5
Массовая доля, %:	
серы, не более	0,9
цинка, не менее	0,04

Масло ИГП-6 (Новое название ИЛС-10 (ТУ 38.1011191-97) — дистиллятное масло, полученное из сернистых нефтей путем глубокой селективной очистки.

Содержащиеся в масле **специальные функциональные присадки** надежно обеспечивают ему антиокислительные, противоизносные, антикоррозионные и антипенные свойства.

Данное масло **предназначено** для высокоскоростных шпиндельных узлов металлорежущих станков.

Применение:

Масло ИГП-6 применяют для **смазывания легконагруженных высокоскоростных механизмов** — шпинделей, подшипников и сопряженных с ними соединений.

Масло ИЛС-5 экономически целесообразно **использовать вместо** соответствующих ему по вязкости масел без присадок И-5А и И-8А.

Технические характеристики:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Масло ИГП-4, ИГП-6, ИГП-8

Наименование показателей масла ИГП-6	Норма по ГОСТ(ТУ)
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	9,1-11,0
Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	1,0
Температура застывания, °C, не выше	-15
Плотность, кг/м ³ , не более	850 (880)
Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	2,0
Зольность, %, не более	0,2
Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже	143
Содержание механических примесей	Отсутствие
Содержания воды	Отсутствие
Склонность к пенообразованию: стабильность пены, см ³ , не более:	
при 24°C	50/5
при 94°C	50/5
Массовая доля, %:	
серы, не более	0,9
цинка, не менее	0,04

Масло ИГП-8, новое название ИЛС-10 (ТУ 38.1011191-97) — дистиллятное масло, полученное из сернистых нефтей путем глубокой селективной очистки. Содержащиеся в масле специальные функциональные присадки надежно обеспечивают ему антиокислительные, противоизносные, антикоррозионные и антипенные свойства.

Масло **предназначено** масло для высокоскоростных шпиндельных узлов металлорежущих станков.

Применение:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Масло ИГП-4, ИГП-6, ИГП-8

Масло ИГП-8 применяют для **смазывания легконагруженных высокоскоростных механизмов** — шпинделей, подшипников и сопряженных с ними соединений.

Масло ИЛС-10 экономически использовать **вместо соответствующих ему** по вязкости масел без присадок И-5А и И-8А.

Техничесике характеристики:

Наименование показателей масла ИГП-8	Норма по ГОСТ(ТУ)
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	9,0-11,0
Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	1,0
Температура застывания, °С, не выше	-15
Плотность, кг/м ³ , не более	880
Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	2,0
Зольность, %, не более	0,2
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	143
Содержание механических примесей	Отсутствие
Содержания воды	Следы
Склонность к пенообразованию: стабильность пены, см ³ , не более:	
при 24°C	50/5
при 94°C	50/5
Массовая доля, %:	
серы, не более	0,9
цинка, не менее	0,04

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Масло ИГП-4, ИГП-6, ИГП-8

По вопросам приобретения **Масло ИГП-4, ИГП-6, ИГП-8** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов