



Цилиндровое масло для смазывания горячих частей паровых машин (локомобилей, судовых и стационарных машин, паровых молотов, копров и др.), работающих при перегретом паре, и механизмов, работающих с большими нагрузками и малыми скоростями объемных передач. Производится из высококачественных малосернистых базовых масел и функционального пакета присадок. Предназначено для использования в поршневых паровых машинах различного назначения, работающих с перегретым до +400 °C паром.

ГОСТ 6411-76



Техническая консультация

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ	Ц-52
Вязкость кинематическая при 100 °C, мм2/с	ГОСТ 33	59,5
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	280
Температура застывания, °С	ΓΟCT 20287	-5
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 5985	0,001
Зольность, %	ΓΟCT 1461	0,01
Плотность при 20 °C, кг/м3	ГОСТ 3900	890

По вопросам приобретения МАСЛО ЦИЛИНДРОВОЕ Ц-52 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: