

Масло цилиндровое 38 получают при перегонке масляных гудронов легких нефтей.

Масла цилиндровые 38 и 52 — тяжелые цилиндровые масла для машин, работающих с перегретым паром. Рассчитаны для работы в контакте с перегретым паром при 350-400 °C и выше. Кроме того, данные масла могут использоваться в механизмах, работающих при больших нагрузках и малых скоростях.

Масло цилиндровое 52 получают из остаточных малосернистых нефтей путем сернокислотной и селективной очистки. Оба масла выпускаются на новом и современном производственном комплексе России.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масло цилиндровое 52 применяют для поршневых паровых машин различного назначения, работающих с перегретым паром с температурой до 400 °C а также для высоконагруженных тихоходных пар трения.

Масло цилиндровое 38 используют для поршневых паровых машин различного назначения, работающих с перегретым паром температурой до 350 °C, а также для высоконагруженных тихоходных пар трения.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обладают низкой испаряемостью;
- Обладают высокой вязкостью и температурой вспышки;
- Работают с перегретым паром.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Цилиндровое 38	Цилиндровое 52
Вязкость кинематическая , мм²/с (сСт), при 100°C, не	$32 - 10^{-6} 50 - 10^{-6}$	$50-10^{-6}70-10^{-6}$
менее	(32-50)	(50-70)
Коксуемость, %, не более	2,5	2,5
Температура застывания, °С, не выше	17	-5

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	300	310
Испытание на коррозию на пластинках из стали марок 40, 45 или 50 по ГОСТ 1015 и меди марки M2 по ГОСТ 859	выдерживает	выдерживает
Индекс вязкости, не менее	60	80
Плотность при 20, °C, г/см³, не более	0,930	0,930

По вопросам приобретения **МАСЕЛ ЦИЛИНДРОВЫХ ТЯЖЕЛЫХ** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов