



Литые прутковые (шихтовые) заготовки из сплава марки ЖСКС2ч-ВИ

Область применения:

Рабочие лопатки стационарных газотурбинных установок с рабочей температурой до 900 °С Для деталей ГТУ с монокристаллической структурой, работающих при температуре 900 °С

Разработчик(и): ФГУП «ВИАМ»

Изготовитель(и): ФГУП «ВИАМ»

Основная информация

Рабочие лопатки стационарных газотурбинных установок до 900 °С

Технические характеристики

Механические свойства заготовок при температуре испытаний 20 °С по ТУ 1-595-3-1510-2015:

Временное сопротивление (σ_B) – не менее 980 МПа;

Относительное удлинение (δ) – не менее 8 %.

Предел длительной прочности при температуре испытаний 975 °С, на базе 40 ч – не менее 245 МПа.

Нормативная документация

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: ТУ 1-595-3-1510-2015

Наименование: Литые прутковые (шихтовые) заготовки из наноструктурированного коррозионностойкого сплава

По вопросам приобретения литые прутковые (шихтовые) заготовки из сплава марки ЖСКС2ч-ВИ и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Литые прутковые (шихтовые) заготовки из сплава марки ЖКС2ч-ВИ

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов