



Литые прутковые (шихтовые) заготовки из сплава марки ЖС40-ВИ

Область применения:

Детали ГТД, работающие при температуре 1100 град. С

Разработчик(и): ФГУП «ВИАМ»

Изготовитель(и): ФГУП «ВИАМ»

Основная информация

Работа при температуре 1100 °С

Технические характеристики

Предел длительной прочности при температуре испытаний 975 °С на базе 40 ч — не менее 270 МПа

Нормативная документация

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: ТУ 1-595-1-718-2003

Наименование: Литая прутковая (шихтовая) заготовка из жаропрочных сплавов вакуумной выплавки ЖС6-ВИ, ВЖЛ20-ВИ, ЖС40-ВИ

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: Изменение № 1 к ТУ 1-595-1-718-2003

Наименование: Изменение № 1 к ТУ 1-595-1-718-2003

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: Изменение № 2 к ТУ 1-595-1-718-2003

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Литые прутковые (шихтовые) заготовки из сплава марки ЖС40-ВИ

Наименование: Изменение № 2 к ТУ 1-595-1-718-2003

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: Изменение № 3 к ТУ 1-595-1-718-2003

Наименование: Изменение № 3 к ТУ 1-595-1-718-2003

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: Изменение № 4 к ТУ 1-595-1-718-2003

Наименование: Изменение № 4 к ТУ 1-595-1-718-2003

По вопросам приобретения литые прутковые (шихтовые) заготовки из сплава марки ЖС40-ВИ и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов