



Литые прутковые (шихтовые) заготовки из сплава марки ЖСЗЛС

Область применения:

Детали ГТД, работающие при температуре до 950 °С

Разработчик(и): ФГУП «ВИАМ»

Изготовитель(и): ФГУП «ВИАМ»

Основная информация

Температура эксплуатации до 950 °С

Технические характеристики

Предел длительной прочности при температуре испытаний 950 °С, на базе 100 ч — не менее 120 МПа.

Нормативная документация

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: ТУ 1-92-163-90

Наименование: Отходы литейных жаропрочных сплавов

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: Изменение № 1 к ТУ 1-92-163-90

Наименование: Изменение № 1 к ТУ 1-92-163-90

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Литые прутковые (шихтовые) заготовки из сплава марки ЖСЗЛС

Вид документа: Технические условия (ТУ)
Обозначение: Изменение № 2 к ТУ 1-92-163-90
Наименование: Изменение № 2 к ТУ 1-92-163-90

Вид документа: Технические условия (ТУ)
Обозначение: Изменение № 3 к ТУ 1-92-163-90
Наименование: Изменение № 3 к ТУ 1-92-163-90

Вид документа: Технические условия (ТУ)
Обозначение: Изменение № 4 к ТУ 1-92-163-90
Наименование: Изменение № 4 к ТУ 1-92-163-90

Вид документа: Отраслевой стандарт (ОСТ)
Обозначение: ОСТ 1 90127-85
Наименование: Сплавы жаропрочные литейные открытой выплавки

По вопросам приобретения литых прутковых (шихтовых) заготовок из сплава марки ЖСЗЛС и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов