



Литые прутковые (шихтовые) заготовки из сплава марки ВИН2-ВИ

### **Область применения:**

Сопловые и рабочие лопатки ГТД, работающие при температурах до 1200°C с кратковременными забросами до 1250°C

Разработчик(и): ФГУП «ВИАМ»

Изготовитель(и): ФГУП «ВИАМ»

### **Основная информация**

Сплав ВИН2 относится к классу литейных жаропрочных интерметаллидных на основе никеля сплавов, обладает повышенной жаропрочностью при температуре 1100°C на базе 1000 ч.

### **Технические характеристики**

Механические свойства штамповок при температуре испытаний 20 °C по ТУ 1-595-3-1244-2011: Временное сопротивление ( $\sigma_B$ ) – не менее 1080 МПа; Относительное удлинение ( $\delta$ ) — не менее 8 %; Предел длительной прочности при температуре испытаний 975°C, на базе не менее 40 ч – 290 МПа.

### **Нормативная документация**

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: ТУ 1-595-3-1244-2011

Наименование: Литая прутковая (шихтовая) заготовка из интерметаллидного сплава марки ВИН2-ВИ

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: Изменение №1 к ТУ 1-595-3-1244-2011

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Литые прутковые (шихтовые) заготовки из сплава марки ВИН2-ВИ

Наименование: Изменение №1 к ТУ 1-595-3-1244-2011

По вопросам приобретения литые прутковые (шихтовые) заготовки из сплава марки ВИН2-ВИ и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и  
подбора аналогов