



Литьевой эпоксиреактопласт УП-7-200Л1, УП-7-200Л2, УП-7-200Л3, УП-7-250Л

УП-7-200Л1, УП-7-200Л2, УП-7-200Л3, УП-7-250Л относятся к переработке реактопластов, а именно стеклопластиков на основе термореактивных смол, и может быть использовано при производстве прессовых и литьевых изделий в автомобильной, электротехнической и других отраслях промышленности. Известен способ переработки реактопластов, включающий прямое прессование материала и отверждение его в пресс-форме.

Недостатками данного способа являются большие давления прессования **30-55 МПа** и длительное время выдержки изделия в пресс-форме, что приводит к большим затратам при переработке.

Наиболее близким к предлагаемому по технической сущности является способ переработки с использованием шнековой пластикации перед прессованием, позволяющий снизить давление до **25-35 МПа** и цикл прессования за счет предварительного подогрева пресс-материала и снижения его вязкости.

Однако, пластикация пресс-материалов требует больших энергетических затрат и вызывает повышенный износ пары цилиндр — шнек. Кроме того, при данном способе переработки реактопластов возникают трудности при прессовании изделий сложной конфигурации, связанные с недостаточно низкой вязкостью пластифицированного пресс-материала.

По вопросам приобретения **литьевого эпоксиреактопласта УП-7-200Л1, УП-7-200Л2, УП-7-200Л3, УП-7-250Л** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов