



Литейные алюминиевые сплавы предназначены для изготовления деталей, обладающих низкой плотностью (2500-2800 кг/м³) и высокой удельной прочностью, что позволяет в ряде случаев применять отливки взамен поковок и штамповок. При этом повышается коэффициент использования металла (КИМ) и снижается трудоемкость изготовления деталей.

АЛ4МС — высокопрочный высокотехнологичный сплав (системы Al-Si-Cu-Mg) обеспечивает при литье в кокиль $\sigma_{\text{в}}=360-400$ МПа, $\delta \geq 4\%$, не склонен к трещинообразованию, рабочая температура 250°C, можно отливать детали любыми способами, в том числе прогрессивным способом литья по газифицируемому и выжигаемому моделям.

ВАЛ12 — высокопрочный сплав (системы Al-Zn-Mg-Cu), литье в кокиль и жидкая штамповка, рабочая температура 250°C (длительно) и 300°C (кратковременно), $\sigma_{\text{в}} \geq 550$ МПа, $\delta \geq 3\%$.

ВАЛ14 и ВАЛ18 — жаропрочные сплавы (системы Al-Cu-Mn), литье в песчаные формы, для высоконагруженных деталей, работающих при температурах 300-350°C.

ВАЛ16 — коррозионностойкий литейный алюминиевый сплав системы Al-Mg, в том числе свариваемый ($\sigma_{\text{в.св}}=240$ МПа), эксплуатирующийся при температурах от -70 до +140°C (длительно) и до 150°C (кратковременно).

- **СВАРИВАЕМЫЕ ВЫСОКОПРОЧНЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ СПЛАВЫ Al-Be-Mg**

По вопросам приобретения литейные алюминиевые сплавы и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов