



Область применения:

Детали и конструкции, длительно работающие при температурах до 350 °С

Разработчик(и): ФГУП «ВИАМ»

Изготовитель(и): ФГУП «ВИАМ»

Патент: патент РФ

Основная информация

Деформируемый высокопрочный псевдо- β титановый сплав марки BT47, легированный РЗМ, предназначен для использования в виде листовых деталей и конструкций (в том числе сложнопрофильных) в узлах газотурбинных силовых и энергетических установок, изделий авиакосмической техники, работающих длительно при температурах до 350 °С. Сплав BT47 обладает хорошей технологической пластичностью (на уровне характеристик среднепрочного сплава OT4-1) и позволяет осуществлять полный цикл упрочняющей термической обработки в вакуумных или аргоно-вакуумных печах. Вид термической обработки: для осуществления операций холодной листовой штамповки – закалка на β -фазу, в том числе в вакуумных печах; для применения в изделиях – закалка и последующее старение.

Технические характеристики

Механические свойства листов толщиной от 1,0 до 2,5 мм в термически упрочненном состоянии при температуре испытания 20 °С в соответствии с ТУ 1-595-8-1552-2015: Временное сопротивление листов толщиной от 1,0 до 1,8 мм (σ_B) — не менее 1210 МПа Относительное удлинение (δ) — не менее 8 %
Временное сопротивление листов толщиной св. 1,8 до 2,5 мм (σ_B) — не менее 1200 МПа Относительное удлинение (δ) — не менее 8 %



Листы из высокопрочного титанового сплава марки BT47

Нормативная документация

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: ТУ 1-595-8-1552-2015

Наименование: Листы из высокопрочного титанового сплава марки BT47

По вопросам приобретения и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов