



Листы холодно- и горячекатаные из сплава марки ХН45МВТЮБР (ЭП718, ВЖ105), ХН45МВТЮБР-ВД (ЭП718-ВД, ВЖ105-ВД), ХН45МВТЮБР-ИД (ЭП718-ИД, ВЖ105-ИД)

Листы холодно- и горячекатаные из сплава марки ХН45МВТЮБР (ЭП718, ВЖ105), ХН45МВТЮБР-ВД (ЭП718-ВД, ВЖ105-ВД), ХН45МВТЮБР-ИД (ЭП718-ИД, ВЖ105-ИД)

Область применения:

Для высоконагруженных элементов силовых конструкций и для деталей летательных аппаратов, работающих при температурах до 700 °С (кратковременно до 800 °С).

Разработчик(и): ФГУП «ВИАМ»

Основная информация

Сплав высокопрочный свариваемый, на железо-никелевой основе, дисперсионнотвердеющий с интерметаллидным упрочнением.

Технические характеристики

Механические свойства холоднокатаных листов, при температуре испытаний 20 °С и 700 °С по ТУ 14-1-1059-2004: — толщиной от 0,8 до 3,0 мм :

Временное сопротивление (σ_b) - не менее 1080 Мпа;

Относительное удлинение (δ) — не менее 13 %;

Временное сопротивление (σ_b) при температуре испытаний 700°С - не менее 780 Мпа. Относительное удлинение (δ) при температуре испытаний 700°С — не менее 7 % Механические свойства горячекатаных листов при температуре испытаний 20 °С и 700 °С по ТУ 14-1-1837-76: — толщиной от 3,0 до 3,9 мм:

Временное сопротивление (σ_b) - не менее 1080 Мпа; Относительное удлинение (δ) — не менее 10 %; Временное сопротивление (σ_b) при температуре испытаний 700°С - не менее 780 Мпа.

Относительное удлинение (δ) при температуре испытаний 700°С — не менее 7 % Механические свойства горячекатаных листов при температуре

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Листы холодно- и горячекатаные из сплава марки ХН45МВТЮБР (ЭП718, ВЖ105), ХН45МВТЮБР-ВД (ЭП718-ВД, ВЖ105-ВД), ХН45МВТЮБР-ИД (ЭП718-ИД, ВЖ105-ИД)

испытаний 20 °С и 700 °С по ТУ 14-1-5095-92: — толщиной от 3,0 до 11,0 мм:

Временное сопротивление (σ_b) - не менее 1080* Мпа; Относительное удлинение (δ) — не менее 8* %;

Временное сопротивление (σ_b) при температуре испытаний 700°С - не менее 690* Мпа. Относительное удлинение (δ) при температуре испытаний 700°С — не менее 7* % * Свойства факультативны

Нормативная документация

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: ТУ 14-1-1837-76

Наименование: Листы горячекатаные из жаропрочного сплава марки ХН45МВТЮБР-ИД (ЭП718-ИД)

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: Изменение № 1 к ТУ 14-1-1837-76

Наименование: Изменение № 1 к ТУ 14-1-1837-76

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: Изменение № 2 к ТУ 14-1-1837-76

Наименование: Изменение № 2 к ТУ 14-1-1837-76

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: Изменение № 3 к ТУ 14-1-1837-76

Наименование: Изменение № 3 к ТУ 14-1-1837-76

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Листы холодно- и горячекатаные из сплава марки ХН45МВТЮБР (ЭП718, ВЖ105), ХН45МВТЮБР-ВД (ЭП718-ВД, ВЖ105-ВД), ХН45МВТЮБР-ИД (ЭП718-ИД, ВЖ105-ИД)

Вид документа: Технические условия (ТУ)
Обозначение: Изменение № 4 к ТУ 14-1-1837-76
Наименование: Изменение № 4 к ТУ 14-1-1837-76

Вид документа: Технические условия (ТУ)
Обозначение: ТУ 14-1-5095-92
Наименование: Прокат толстолистовой горячекатаный из сплава ХН45МВТЮБР-ИД (ЭП718-ИД)

Вид документа: Технические условия (ТУ)
Обозначение: Изменение №1 к ТУ 14-1-5095-92
Наименование: Изменение №1 к ТУ 14-1-5095-92

Вид документа: Технические условия (ТУ)
Обозначение: Изменение № 2 к ТУ 14-1-5095-92
Наименование: Изменение № 2 к ТУ 14-1-5095-92

Вид документа: Технические условия (ТУ)
Обозначение: Изменение № 3 к ТУ 14-1-5095-92
Наименование: Изменение № 3 к ТУ 14-1-5095-92

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Листы холодно- и горячекатаные из сплава марки ХН45МВТЮБР (ЭП718, ВЖ105), ХН45МВТЮБР-ВД (ЭП718-ВД, ВЖ105-ВД), ХН45МВТЮБР-ИД (ЭП718-ИД, ВЖ105-ИД)

Вид документа: Технические условия (ТУ)
Обозначение: Изменение № 4 к ТУ 14-1-5095-92
Наименование: Изменение № 4 к ТУ 14-1-5095-92

Вид документа: Технические условия (ТУ)
Обозначение: Изменение № 5 к ТУ 14-1-5095-92
Наименование: Изменение № 5 к ТУ 14-1-5095-92

Вид документа: Технические условия (ТУ)
Обозначение: Изменение № 6 к ТУ 14-1-5095-92
Наименование: Изменение № 6 к ТУ 14-1-5095-92

Вид документа: Технические условия (ТУ)
Обозначение: Изменение № 7 к ТУ 14-1-5095-92
Наименование: Изменение № 7 к ТУ 14-1-5095-92

Вид документа: Технические условия (ТУ)
Обозначение: ТУ 14-1-1059-2004
Наименование: Прокат листовой холоднокатаный из сплава марки ХН45МРТЮБР-ВД (ЭП718-ИД), ХН45МРТЮБР-ИД (ЭП718-ИД)

По вопросам приобретения и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Листы холодно- и горячекатаные из сплава марки ХН45МВТЮБР (ЭП718, ВЖ105), ХН45МВТЮБР-ВД (ЭП718-ВД, ВЖ105-ВД), ХН45МВТЮБР-ИД (ЭП718-ИД, ВЖ105-ИД)

обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов