



Композиция для дополнительной обработки хроматных плёнок

Композиция Likonda® LC-H предназначена для дополнительной обработки хроматных плёнок на цинковых гальванопокрытиях с целью увеличения их коррозионной стойкости.

Композиция Likonda® LC-H отличается низкой вязкостью, что даёт возможность использовать её в автоматических и обслуживаемых ручным способом как подвесочных, так и вращательных установках.

Композиция Likonda® LC-H применяется для дополнительной обработки голубых и радужных хроматных плёнок, полученных в растворах на основе соединений как шестивалентного, так и трёхвалентного хрома.

Хроматные плёнки после обработки в растворе Likonda® LC-H покрываются бесцветным, прозрачным беспористым и тонким механически прочным покрытием с гидрофобными свойствами и значительно увеличивающим их коррозионную стойкость.

Пропиточный состав композиции Likonda® LC-H разработан в соответствии со спецификациями по трехвалентному хромированию крупнейших автомобильных фирм США.

Техническая консультация

Состав раствора и технологические параметры	Норма
Композиция Likonda® LC-H , см ³ /дм ³	50 - 150 (опт. 100)
Кислотность раствора, ед. рН	10,5 - 12,0 (опт. 11,0)
Температура раствора, °С	21 - 37 (опт. 26)
Время погружения, сек.	10 - 40 (опт. 20)



Рекомендуется сушка тёплым воздухом (50 - 60 °С), подаваемым в сушильную камеру под напором.

Типовой цикл:

- хроматирование
- промывка
- обработка в растворе Likonda® LC-H
- сушка

Коррозионная стойкость цинковых покрытий (до появления „белой коррозии“ по ISO 9227 в камере нейтрального 5%-ого соляного тумана)

[Техническая консультация](#)

Хроматирование	Цинкование и хроматирование	Likonda® LC (5% по объёму)	Likonda® LC-H (10% по объёму)
Likonda® 24 (трехвалентное голубое)	12-24 часов	48-72 часов	72-96 часов
Likonda® 22 (шестивалентное голубое)	12-24 часов	48-72 часов	72-96 часов
Likonda® 2S (шестивалентное желтое)	72-168 часов	240-312+ часов	312-400+ часов



Likonda® 3-Cr-MC (трехвалентное голубое)	120-168 часов	168-216+ часов	216-300+ часов
Likonda® JC (трехвалентное черное)	Не рекомендуется	Не рекомендуется	96-120+ часов * Likonda® LC-H — в 20% по объему Раствор Likonda® LC-H при эксплуатации корректируется добавлением композиции Likonda® LC-H на основе аналитического определения ее концентрации или из расчета уноса раствора обрабатываемыми деталями. Средняя норма расхода добавки Likonda® LC-H составляет 5-10 см ³ (подвески) и 10-20 см ³ (барабаны) на 1 м ² обрабатываемой поверхности.

Раствор Likonda® LC-H при эксплуатации корректируется добавлением композиции Likonda® LC-H на основе аналитического определения ее концентрации или из расчета уноса раствора обрабатываемыми деталями. Средняя норма расхода добавки Likonda® LC-H составляет 5-10 см³ (подвески) и 10-20 см³ (барабаны) на 1 м² обрабатываемой поверхности.

По вопросам приобретения **LIKONDA® LC-H** и подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



LIKONDA® LC-H

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов