

**Процесс чёрного хромирования блестящих цинковых покрытий на основе соединений трехвалентного хрома.**

**Процесс Likonda® 3-Cr-JC предназначен** для получения глубоководных хроматных пленок на блестящих цинковых гальванопокрытиях, осажденных из щелочных и кислых электролитов. Процесс может применяться в автоматических и обслуживаемых ручным способом подвесочных и вращательных установках.

**Композиция Likonda® 3-Cr-JC** не содержит высокотоксичных соединений Cr(VI). Основой композиции являются полимерные комплексные соединения Cr(III), позволяющие получить декоративные коррозионностойкие хроматные пленки при комнатной температуре.

**Процесс Likonda® 3-Cr-JC предусматривает** нанесение на получаемые черные хроматные пленки дополнительного тонкого прозрачного финишного покрытия Likonda®LC-H, которое, благодаря водоотталкивающим свойствам, значительно увеличивает их коррозионную стойкость.

**Коррозионная стойкость** получаемых черных хроматных пленок с дополнительным покрытием Likonda®LC-H в камере нейтрального 5%-ного соляного тумана, определенная согласно ISO 9227, составляет 96-120 часов (барабаны) и 120-144 часа (подвески) до появления белых продуктов коррозии цинка.

[Техническая консультация](#)**Состав раствора Likonda® 3-Cr-JC и технологические параметры:**

|                              |                                                      |
|------------------------------|------------------------------------------------------|
| Композиция Likonda® 3-Cr-JCA | 80 - 120 (опт. 100) см <sup>3</sup> /дм <sup>3</sup> |
| Композиция Likonda® 3-Cr-JCB | 30 - 70 (опт. 50) см <sup>3</sup> /дм <sup>3</sup>   |
| Кислотность раствора         | 1,4 - 2,2 (опт. 1,8) ед. pH                          |
| Температура раствора         | 16 - 35 (опт. 25) °C                                 |

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



LIKONDA® 3-Cr-JC

|                                  |                                                                   |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Продолжительность хроматирования | 15 - 60 (опт. 30 - 40) с                                          |
| Перемешивание                    | Рекомендуется интенсивное перемешивание раствора сжатым воздухом. |

#### Техническая консультация

#### Состав раствора Likonda®LC-H и технологические параметры:

|                            |                                                                                            |
|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| Композиция Likonda®LC-H    | 150 - 250 (опт. 200) см3/дм3                                                               |
| Температура раствора       | 16 - 35 °C                                                                                 |
| Продолжительность окунания | 20 - 40 с                                                                                  |
| Сушка                      | Рекомендуется сушка теплым (60-80 °C) воздухом, подаваемым в сушильную камеру под напором. |

#### Типичные стадии процесса:

- цинкование
- промывка
- осветление в 0,25 - 0,5 % — ной азотной кислоте
- промывка
- хроматирование в растворе Likonda® 3-Cr-JC
- промывка
- обработка в растворе Likonda®LC-H
- сушка

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



LIKONDA® 3-Cr-JC

**Композиции Likonda® 3-Cr-JCA и Likonda® 3-Cr-JCB** применяются в основном только при приготовлении нового раствора или устранения неполадок при эксплуатации раствора.

Хроматирующий раствор корректируется в основном добавлением композиции Likonda® 3-Cr-JCR (для восполнения основных компонентов раствора) и композицией Likonda® 3-Cr-JCP (для восстановления pH).

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов