

**Процесс радужного хромирования блестящих цинковых покрытий на основе соединений трехвалентного хрома.**

Композиция Likonda® 3-Cr-5 предназначена для получения радужного хроматного покрытия на блестящих цинковых гальванопокрытиях, осажденных из щелочных и кислых электролитов. Раствор композиции Likonda® 3-Cr-5 можно применять как в автоматических линиях, так и в линиях, обслуживаемых ручным способом, подвесочного или барабанного типа.

Раствор композиции Likonda® 3-Cr-5 не содержит высокотоксичных соединений Cr(VI). Основой композиции Likonda® 3-Cr-5 являются полимерные комплексные соединения Cr(III), позволяющие получить декоративные коррозионно- и термостойкие радужные хроматные покрытия при комнатной температуре. Раствор композиции Likonda® 3-Cr-5 не содержит комплексообразователей и работает в широком интервале кислотности (1,6 – 3,4 ед. pH).

Отличительная черта композиции Likonda® 3-Cr-5 – проявление «самозалечивающего эффекта», характерного для конверсионных покрытий на основе соединений шестивалентного хрома.

Коррозионная стойкость получаемого хроматного покрытия до появления белых продуктов коррозии цинка в камере нейтрального 5%-ного соляного тумана, определенная согласно ISO 9227, без дополнительной защиты составляет не менее 150 – 250 часов, с дополнительным защитным слоем Likonda®LC – не менее 500 часов. Хроматное покрытие является термостойким.

[Техническая консультация](#)**Состав раствора и технологические параметры:**

Композиция Likonda® 3-Cr-580 – 100 см³/дм³

Кислотность раствора	1,6 – 3,4 ед. pH
Оптимальная температура раствора	15 – 35 °C

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Продолжительность хроматирования	45 - 120 с
----------------------------------	------------

Техническая консультация

Перемешивание и сушка:

Перемешивание	Рекомендуется перемешивание раствора сжатым воздухом, покачивание подвесок и встряхивание корзин.
Сушка	Рекомендуется сушка тёплым (60 – 80 °С) воздухом, подаваемым в сушильную камеру под напором.

Раствор композиции **Likonda® 3-Cr-5** корректируется добавлением композиции и азотной кислоты. Необходимое для корректирования раствора хроматирования количество композиции **Likonda® 3-Cr-5** рассчитывают на основании данных анализа на содержание Cr(III).

Периодичность корректирования композицией **Likonda® 3-Cr-5** устанавливается опытным путем. Ориентировочная норма расхода композиции **Likonda® 3-Cr-5** составляет 12-20 см³ (подвески) и 25-35 см³ (барабаны) на 1 м² обработанной поверхности.

По вопросам приобретения **LIKONDA® 3-Cr-5** и подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов